

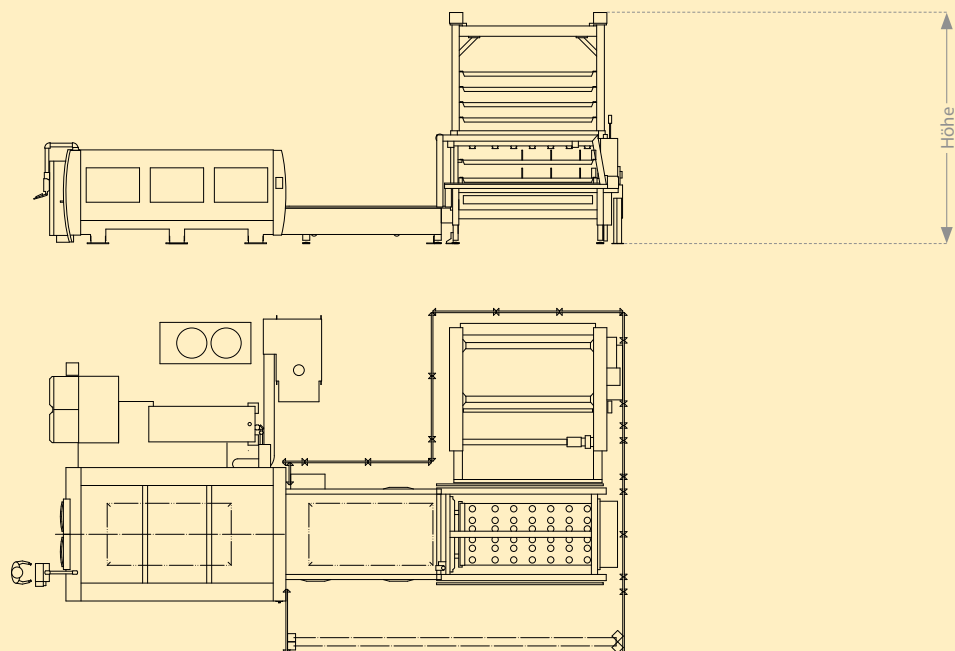
Technische Daten

ByTower

Abmessungen gemäss Anlageplan

ByTower
3015

Anzahl Lagerplätze	11	8	6	
Turmhöhe	5600	4500	3800	mm



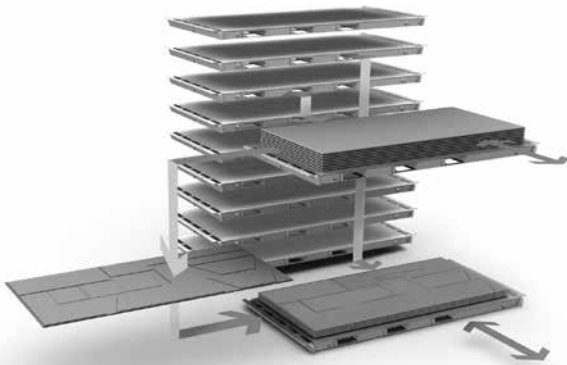
Einsatzvarianten ByTower mit ByTrans/ByTrans Extended

Grundsätzliches:

Die Kassetten können von allen Positionen des ByTrans/ByTrans Extended in den ByTower rückgelagert oder aus dem System entnommen werden.

■ ByTower 3015 mit ByTrans 3015

Eine Kassette für Rohmaterial

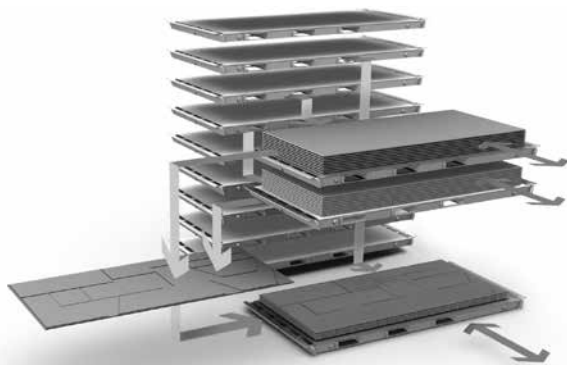


Kassette 1: Rohmaterial

Ablage: geschnittene Bleche

■ ByTower 3015 mit ByTrans 3015 Extended

Zwei Kassetten für Rohmaterial oder Zwischenlagen

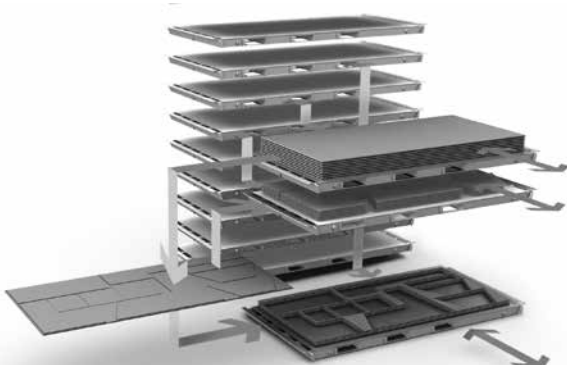


Kassette 2: Rohmaterial
Kassette 2: Zwischenlagen

Ablage: geschnittene Bleche

Ablage: geschnittene Bleche mit Zwischenlagen

Grossteilentnahme und Zwischenlagen



Kassette 1: Rohmaterial

Kassette 2: Grossteileablage

Ablage: Restgitter

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com

Komplettsystem	ByTower 3015 mit ByTrans 3015	ByTower 3015 mit ByTrans 3015 Extended	
Blechennmass	3000 × 1500	3000 × 1500	mm
Maximale Blechtafelgrösse	3048 × 1524	3048 × 1524	mm
Blechformate	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	variabel	mm
Anzahl Kassetten	12 9 7	13 10 8	
Blechtafeldicke (laden und entladen)	0,8 bis 25	0,8 bis 25	mm
Maximales Blechtafelgewicht	890	890	kg
Rohmaterial, Stapelhöhe (inkl. Palette)	max. 240	max. 240	mm
Rohmaterial, Stapelgewicht	max. 3000	max. 3000	kg
Geschnittene Bleche, Stapelhöhe (inkl. Palette)	max. 110	max. 110	mm
Geschnittene Bleche, Stapelgewicht	max. 3000	max. 3000	kg
Beladen	mit Gabelstapler oder Hallenkran		
Entladen	mit Gabelstapler		
Zykluszeit Standard*	60	60	s
Zykluszeit mit Grossteilentnahme*	–	140	s
Zykluszeit mit Einlage von Schutzmaterial*	–	155	s
Wechsel Rohblechkassette in ByTrans/ByTrans Extended mit ByTower (Zykluszeit Standard)	120	120	s
Bedienung	Über Touchscreen des Bedienterminals der Laserschneidanlage		
Anschlussleistung ByTower	16	16	kVA
Maximaler elektrischer Verbrauch ByTower (ByTrans/ByTrans Extended über Laserschneidanlage gespiesen)	8	8	kW
Druckluft-Verbrauch ByTrans/ByTrans Extended	max. 10	max. 10	m ³ /h

* ohne Tischwechsel Maschine; bei einem üblichem Schneidplan mit einer Schneidzeit > Zykluszeit.

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com