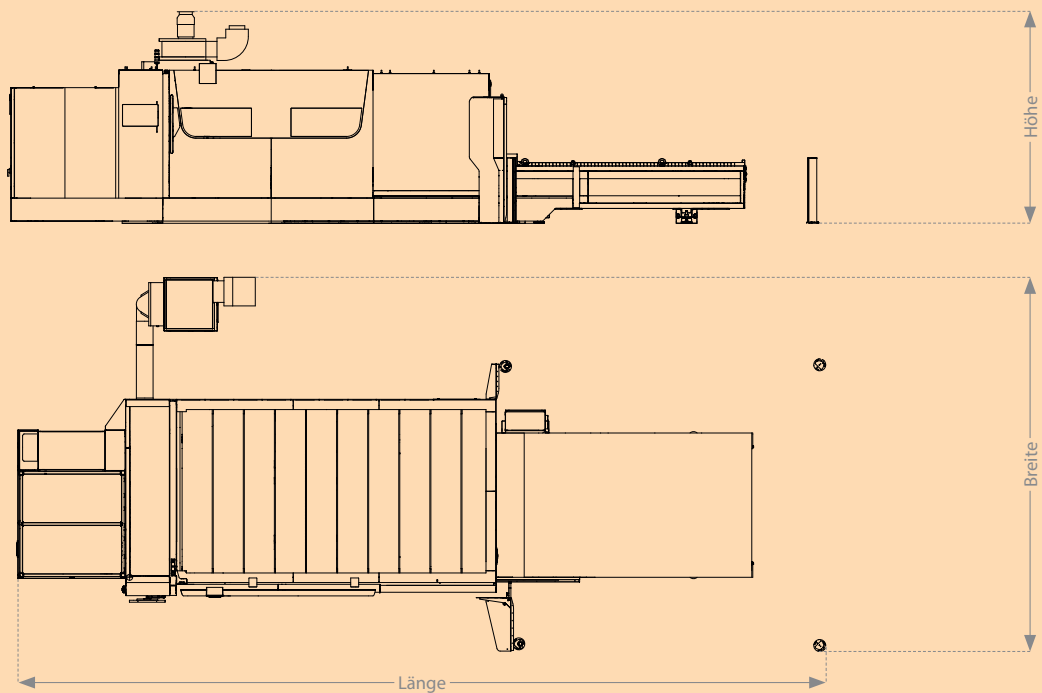


Technische Daten

ByStar Fiber

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Länge	11 900	14 200	20 200	23 800	mm
Breite	5 700	6 300	6 900	6 900	mm
Höhe	3 200	3 200	3 200	3 200	mm



Laserschneidanlage

		ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Blechennmass	x	3000	4000	6200	8000	mm
	y	1500	2000	2500	2500	
Schneidbereich	x	3100	4105	6250	8150	mm
	y	1580	2100	2600	2600	
	z	100	100	150	150	
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y		120	120	120	120	m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan		170	170	170	170	m/min
Zweiseitige Wiederholpräzision der Positionierung einer Achse R*		0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Gemittelte zweiseitige Positionsabweichung einer Achse M*		0,25	0,25	0,25	0,25	mm
Randdetektionsgenauigkeit		± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	mm
Maximales Werkstückgewicht		1100	1900	3650	4710	kg
Maximales zulässiges Werkstückgewicht auf beiden Wechseltischen		1850	3200	7300	9420	kg
Maschinengewicht**		11 000	14 500	22 000	27 000	kg
Bedienung über Panel		ByVision Cutting Touchscreen Bedienung und Handbediengerät				

Laserquelle

	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	^{b)} Fiber 12000	
Leistung	3000	4000	6000	8000	10 000	12 000	W
Regelbereich	300–3000	400–4000	600–6000	800–8000	1000–10000	1200–12000	W
Wellenlänge	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
Maximale Blechdicken***							
Stahl	20/20 ^{a)}	20/25 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	mm
Edelstahl	12	15	30	30	30	30	mm
Aluminium	12	20	30	30	30	30	mm
Messing	6	8	15	15	15	15	mm
Kupfer	6	8	12	12	12	12	mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage****							
ByStar Fiber 3015	19	21	22	24	25	25	kW
ByStar Fiber 4020	19	21	22	27	28	27	kW
ByStar Fiber 6225	20	22	23	26	27	27	kW
ByStar Fiber 8025	20	22	23	26	27	27	kW

* Nach ISO 230-2:2014(E)

** Gesamte Anlage ohne Absaugung, Kühlgerät und Teileförderer

*** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:

- Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
- Die Materialien müssen die von Bystronic geforderten Qualitäten erreichen (Lasermaterialien)

**** Gesamte Anlage mit Absaugung und Kühlgerät: Elektrische Verbrauchsdaten zeigen einen Durchschnittswert basierend auf 4 Referenzschneidplänen von Baustahl zwischen einer Dicke von 1 – 10 mm

a) mit Option BeamShaper

b) Fiber 12000 nur für ByStar Fiber 3015 + 4020

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.



Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com