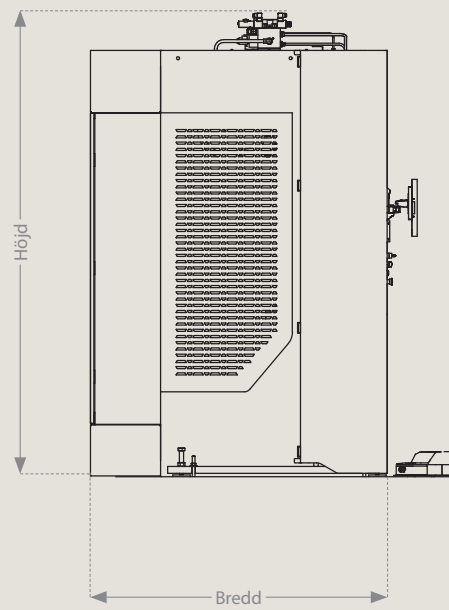
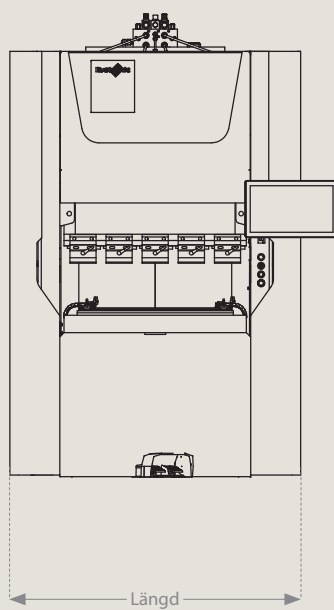


# Tekniska data

## Xpress

	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Längd	1680	2740	3740	3740	mm
Bredd	1710	1850	1850	1850	mm
Höjd	2680	2680	2800	2800	mm



Typ	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Presskraft	500	800	1000	1600	kN
Bockningslängd	1050	2100	3100	3100	mm
Standardslaglängd	200	200	250	250	mm
Monteringshöjd	500	500	550	550	mm
Avstånd mellan sidostöden	1100	2150	3150	3150	mm
Bordsbredd	60	60	60	60	mm
Max. arbetsområde i X	500	800	800	800	mm
X-axelns arbetsområde	300	500	500	500	mm
X-axelns hastighet	400	400	400	400	mm/s
X-axelns precision	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
R-axelns arbetsområde	100	100	100	100	mm
R-axelns hastighet	100	100	100	100	mm/s
R-axelns precision	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Z-axelns förflyttning	650	1300	2300	2300	mm
Z-axelns hastighet	600	600	600	600	mm/s
Upp till max. Y-snabbgång	150	150	150	150	mm/s
Upp till max. Y-arbetsgång	10	10	10	10	mm/s
Y-axelns precision	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Oljevolym	105	180	250	250	l
Huvudmotorns effekt	4	7,5	7,5	11	kW
Vikt	3,5	6	8	9	t

Med reservation för ändringar i fråga om mått, konstruktion och utrustning. Certifiering enligt ISO-9001.

**Bystronic: Best choice.**

Cutting | Bending | Automation  
bystronic.com