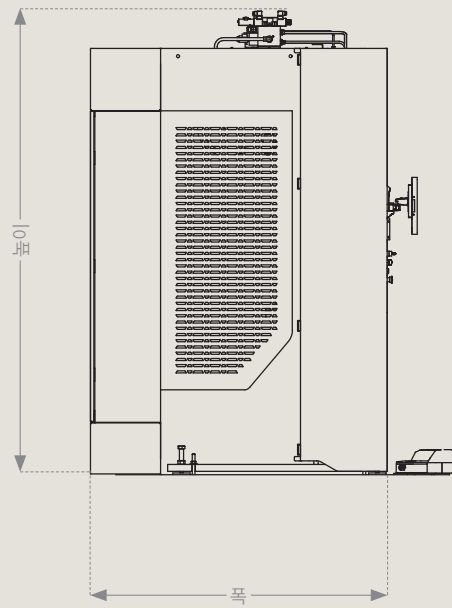
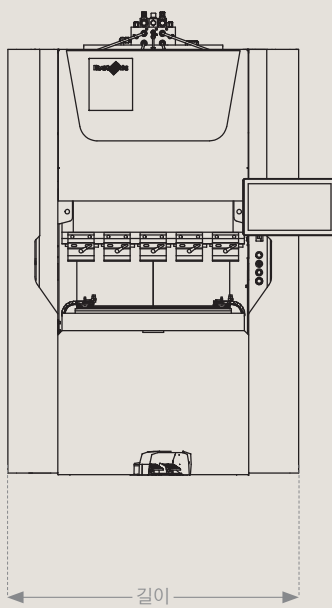


기술 자료

Xpress

	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
길이	1680	2740	3740	3740	mm
폭	1710	1850	1850	1850	mm
높이	2680	2680	2800	2800	mm



타입	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
톤수	500	800	1000	1600	kN
절곡 길이	1050	2100	3100	3100	mm
표준 스트로크	200	200	250	250	mm
데이라잇	500	500	550	550	mm
양 측면 프레임 간격	1100	2150	3150	3150	mm
테이블 폭	60	60	60	60	mm
최대 백게이지 범위(X축)	500	800	800	800	mm
X축 거리	300	500	500	500	mm
X축 속도	400	400	400	400	mm/s
X축 정확도	0.05	0.05	0.05	0.05	mm
R축 거리	100	100	100	100	mm
R축 속도	100	100	100	100	mm/s
R축 정확도	0.05	0.05	0.05	0.05	mm
Z축 거리	650	1300	2300	2300	mm
Z축 속도	600	600	600	600	mm/s
Y축 최대 이송 속도	150	150	150	150	mm/s
Y축 최대 절곡 속도	10	10	10	10	mm/s
Y축 정확도	0.01	0.01	0.01	0.01	mm
오일량	105	180	250	250	l
메인 모터 출력	4	7.5	7.5	11	kW
무게	3.5	6	8	9	t

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증

Bystronic: Best choice.

절단 | 절곡 | 자동화
bystronic.com