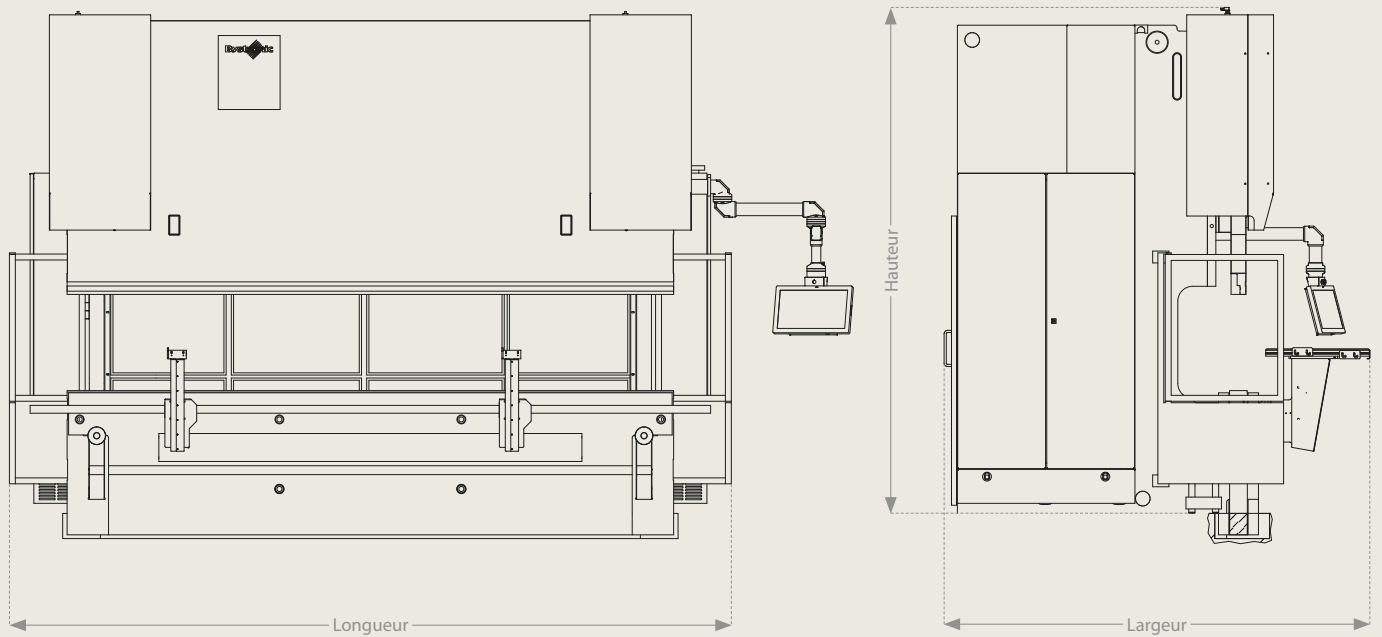


Caractéristiques techniques

Xpert 250–400

	Xpert 250/5100	Xpert 250/6200	Xpert 320/5100	Xpert 320/6200	Xpert 320/7200	Xpert 400/3100	
Longueur	5880	6880	5880	6880	7880	3880	mm
Largeur	2185	2185	2200	2200	2200	2200	mm
Hauteur	3455	3580	3380	3480	3680	3230	mm

	Xpert 400/4100	Xpert 400/5100	Xpert 400/6200	Xpert 400/7200	Xpert 400/8200	
Longueur	4880	5880	6880	7880	8880	mm
Largeur	2200	2200	2200	2200	2200	mm
Hauteur	3230	3380	3380	3580	3780	mm



Type	Xpert 250/5100	Xpert 250/6200	Xpert 320/5100	Xpert 320/6200	Xpert 320/7200	Xpert 400/3100	
Force de pliage	2500	2500	3200	3200	3200	4000	kN
Longueur de pliage	5100	6200	5100	6200	7200	3100	mm
Course standard	265	265	265	265	265	265	mm
Distance tablier inférieur/supérieur	550	550	550	550	550	550	mm
Distance entre les montants latéraux	4600	5100	4600	5100	6100	2600	mm
Profondeur du col de cygne	400	400	400	400	400	400	mm
Largeur de la table	60	60	60	60	60	60	mm
Course max. de butée arrière en X (2/4/5 axes)	1100	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700	700	700	700	700	700	mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500	500	500	500	500	500	mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250	250	250	250	250	250	mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150	150	150	150	150	150	mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Course selon l'axe Z	3900	4400	3700	4400	5400	1900	mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	130	130	130	130	130	120	mm/s
Vitesse de travail max. selon l'axe Y	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	mm/s
Vitesse de remontée de l'axe Y	115	115	130	130	130	100	mm/s
Précision de l'axe Y	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Capacité d'huile	600	650	600	650	700	550	l
Puissance du moteur principal	22	22	30	30	30	30	kW
Poids	26	30	29	36	43	26	t
Montants latéraux en fosse	0	0	0	0	0	0	mm
Tablier inférieur en fosse	200	250	170	430	530	0	mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Type	Xpert 400/4100	Xpert 400/5100	Xpert 400/6200	Xpert 400/7200	Xpert 400/8200	
Force de pliage	4000	4000	4000	4000	4000	kN
Longueur de pliage	4100	5100	6200	7200	8200	mm
Course standard	265	265	265	265	265	mm
Distance tablier inférieur/supérieur	550	550	550	550	550	mm
Distance entre les montants latéraux	3600	4600	5100	6100	7100	mm
Profondeur du col de cygne	400	400	400	400	400	mm
Largeur de la table	60	60	60	60	60	mm
Course max. de butée arrière en X (2/4/5 axes)	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700	700	700	700	700	mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500	500	500	500	500	mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250	250	250	250	250	mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150	150	150	150	150	mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Course selon l'axe Z	2900	3700	4400	5400	6400	mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	120	120	120	120	120	mm/s
Vitesse de travail max. selon l'axe Y	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	mm/s
Vitesse de remontée de l'axe Y	100	100	100	100	100	mm/s
Précision de l'axe Y	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Capacité d'huile	600	600	650	700	1000	l
Puissance du moteur principal	30	30	30	30	30	kW
Poids	27	35	43	50	61	t
Montants latéraux en fosse	0	0	0	0	0	mm
Tablier inférieur en fosse	170	550	600	700	900	mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Bystronic: Best choice.

Découpe | Pliage | Automatisation
bystronic.com