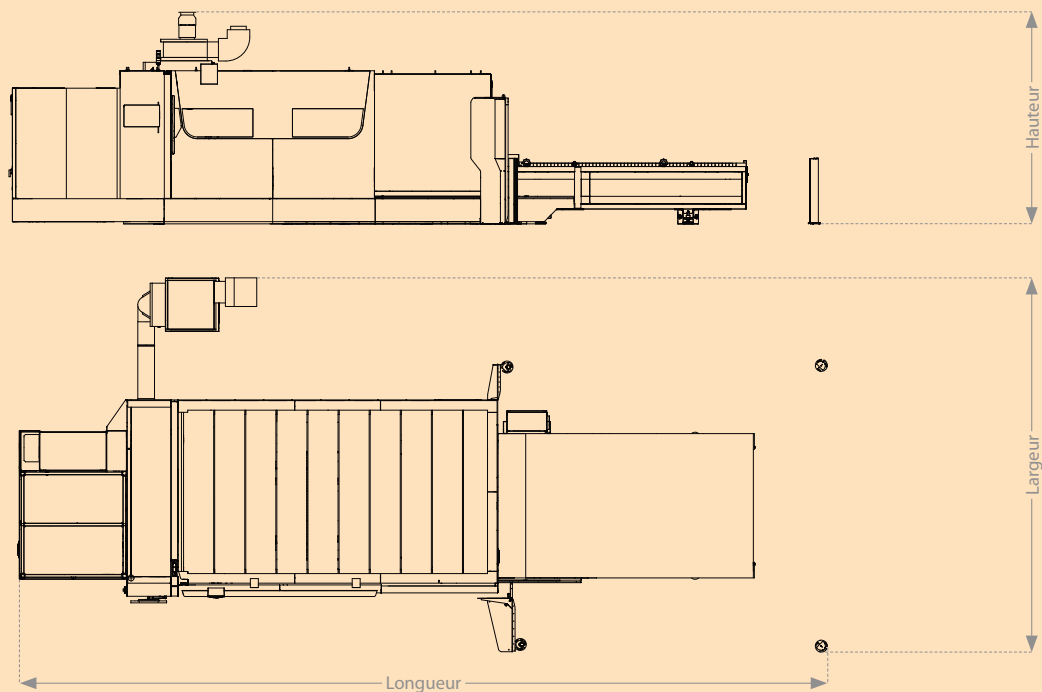


Caractéristiques techniques

ByStar Fiber

| | ByStar Fiber 3015 | ByStar Fiber 4020 | ByStar Fiber 6225 | ByStar Fiber 8025 | |
|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----|
| Longueur | 11 900 | 14 200 | 20 200 | 23 800 | mm |
| Largeur | 5 700 | 6 300 | 6 900 | 6 900 | mm |
| Hauteur | 3 200 | 3 200 | 3 200 | 3 200 | mm |



| Machine de découpe laser | | ByStar Fiber 3015 | ByStar Fiber 4020 | ByStar Fiber 6225 | ByStar Fiber 8025 | |
|---|---|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------|
| Format de tôle nominal | x | 3000 | 4000 | 6200 | 8000 | mm |
| | y | 1500 | 2000 | 2500 | 2500 | |
| Zone de découpe | x | 3100 | 4105 | 6250 | 8150 | mm |
| | y | 1580 | 2100 | 2600 | 2600 | |
| | z | 100 | 100 | 150 | 150 | |
| Vitesse maximale de positionnement selon les axes x, y | | 120 | 120 | 120 | 120 | m/min |
| Vitesse maximale de positionnement simultané | | 170 | 170 | 170 | 170 | m/min |
| Précision de répétition bilatérale du positionnement d'un axe R* | | 0,025 | 0,025 | 0,025 | 0,025 | mm |
| Ecart de positionnement bilatéral établi d'un axe M* | | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,1 | mm |
| Précision de la détection des bords | | ± 0,5 | ± 0,5 | ± 0,5 | ± 0,5 | mm |
| Poids maximal de la pièce à usiner | | 1100 | 1900 | 3650 | 4710 | kg |
| Poids maximal de la pièce à usiner admissible sur les deux tables alternantes | | 1850 | 3200 | 7300 | 9420 | kg |
| Poids de la machine** | | 11 000 | 14 500 | 22 000 | 27 000 | kg |
| Commande par pupitre de commande | | Commande par écran tactile ByVision Cutting et commande portable | | | | |

| Source laser | Fiber 3000 | Fiber 4000 | Fiber 6000 | Fiber 8000 | Fiber 10000 | Fiber 12000 | |
|---|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----|
| Puissance | 3000 | 4000 | 6000 | 8000 | 10 000 | 12 000 | W |
| Plage de réglage | 300–3000 | 400–4000 | 600–6000 | 800–8000 | 1000–10000 | 1200–12000 | W |
| Longueur d'onde | Fiber | Fiber | Fiber | Fiber | Fiber | Fiber | |
| Épaisseurs de tôle maximales*** | | | | | | | |
| Acier | 20/20 ^{a)} | 20/25 ^{a)} | 25/30 ^{a)} | 25/30 ^{a)} | 25/30 ^{a)} | 25/30 ^{a)} | mm |
| Acier inoxydable | 12 | 15 | 30 | 30 | 30 | 30 | mm |
| Aluminium | 12 | 15 | 30 | 30 | 30 | 30 | mm |
| Laiton | 6 | 8 | 15 | 15 | 15 | 15 | mm |
| Cuivre | 6 | 8 | 12 | 12 | 12 | 12 | mm |
| Consommation électrique de toute l'installation**** | | | | | | | |
| ByStar Fiber 3015 + 4020 | 27,6 | 29,3 | 34,3 | 42,1 | 46,7 | 59,6 | kW |
| ByStar Fiber 6225 + 8025 | 30 | 32 | 38 | 45 | 50 | 52,9 | kW |

* Conformément à la norme 230-2:2014(E)

** Installation complète sans aspiration, refroidisseur et convoyeur de pièces

*** Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- machine de découpe laser entretenue et réglée de manière optimale
- les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

**** Installation complète avec aspiration et refroidisseur

a) avec l'option BeamShaper

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.



Bystronic: Best choice.

Découpe | Pliage | Automatisation
bystronic.com