

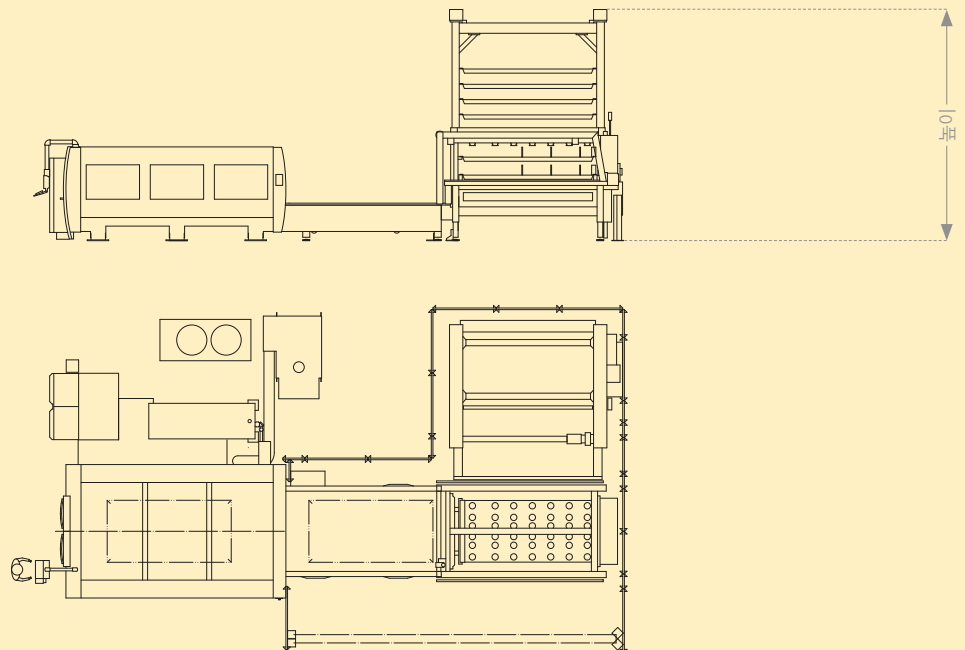
기술 자료

ByTower

도면에 따른 치수

ByTower
3015

저장공간 개수	11	8	6	
탑 높이	5600	4500	3800	mm



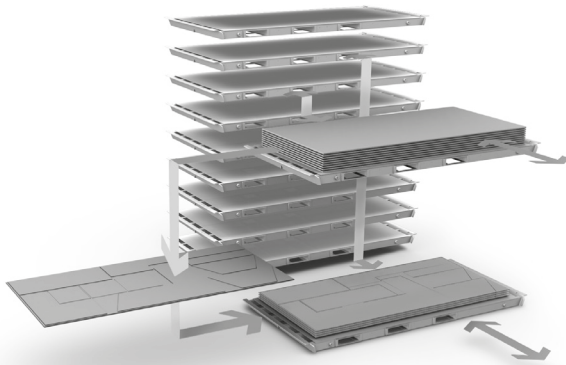
ByTower 어플리케이션 버전 ByTrans/ByTrans Extended 포함

기본사항:

카세트는 ByTrans/ByTrans Extended의 모든 위치에서 ByTower에 재보관하거나 또는 시스템에서 분리할 수 있습니다.

■ ByTower 3015 + ByTrans 3015

원자재용 카세트 한개

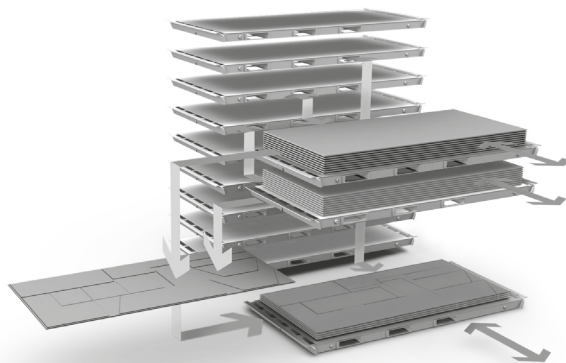


카세트 1: 원자재

보관: 절단된 자재

■ ByTower 3015 + ByTrans 3015 Extended

원자재 또는 중간 플레이트용 카세트 두개



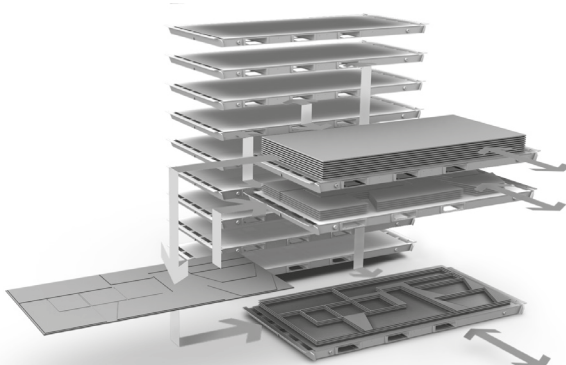
카세트 2: 원자재

카세트 2: 중간 플레이트

보관: 절단된 자재

보관: 절단된 자재 (중간 플레이트 포함)

대형 부품 제거 및 중간 플레이트



카세트 1: 원자재

카세트 2: 대형 부품 보관

보관: 잔여 스크랩

Bystronic: Best choice.

절단 | 절곡 | 자동화
bystronic.com

결합 시스템	ByTower 3015 + ByTrans 3015	ByTower 3015 + ByTrans 3015 Extended	
표준 자재 사이즈	3000 × 1500	3000 × 1500	mm
최대 자재 사이즈	3048 × 1524	3048 × 1524	mm
자재 사이즈	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	가변	mm
카세트 개수	12 9 7	13 10 8	
자재 두께 (로딩/언로딩)	0.8–25	0.8–25	mm
최대 자재 무게	890	890	kg
원자재, 적재 높이 (팔레트 포함)	최대 240	최대 240	mm
원자재, 적재 무게	최대 3000	최대 3000	kg
절단 자재, 적재 높이 (팔레트 포함)	최대 110	최대 110	mm
절단 자재, 적재 무게	최대 3000	최대 3000	kg
로딩		지게차 또는 크레인 이용	
언로딩		지게차 이용	
표준* 사이클 타임	60	60	s
대형 부품 제거*를 포함한 사이클 타임	–	140	s
보호 자재 삽입*을 포함한 사이클 타임	–	155	s
ByTrans/ByTrans Extended에서 ByTower를 이용해 원자재 카세트 교환(표준 사이클 타임)	120	120	s
운영		레이저 절단기 조작터미널의 터치스크린	
ByTower 전기 부하	16	16	kVA
ByTower 최대 소비 전력(레이저 절단기의 캐비닛을 통해 ByTrans/ByTrans Extended 공급)	8	8	kW
ByTrans/ByTrans Extended 압축공기 소비량	최대 10	최대 10	m³/h

* 테이블 교환 시간 제외; 가공 시간이 사이클 타임보다 긴 일반 절단 프로그램.

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증

Bystronic: Best choice.

절단 | 절곡 | 자동화
bystronic.com