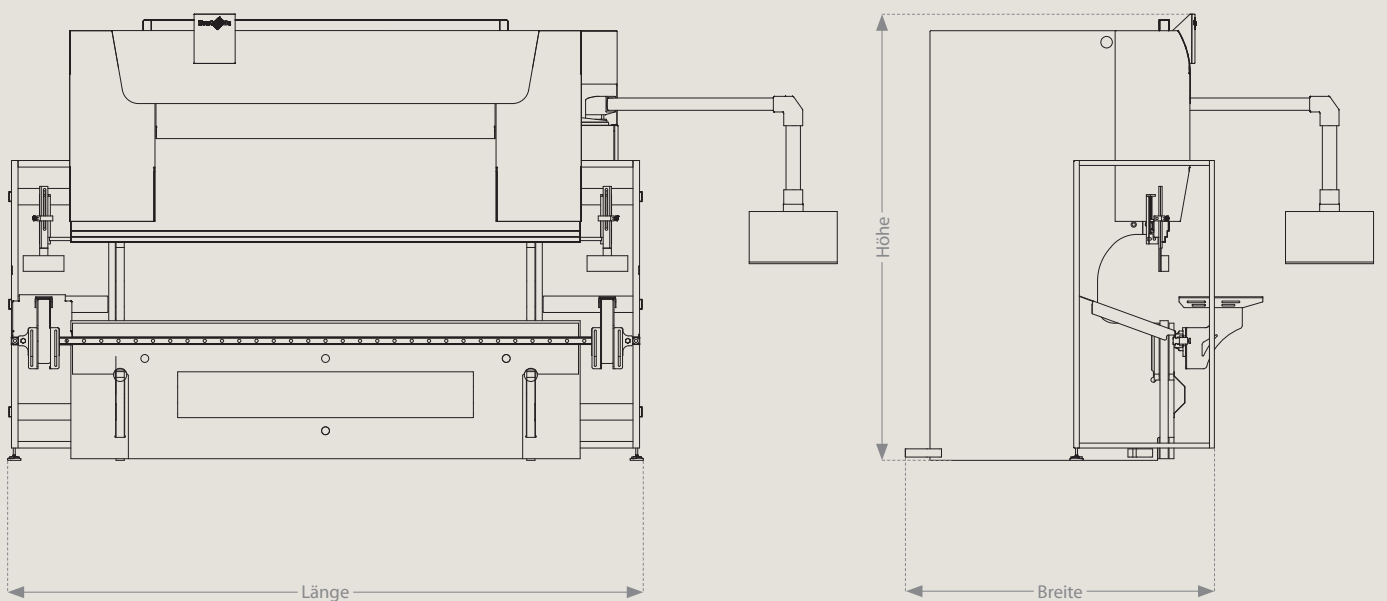


# Technische Daten

## Xact Smart

	Xact Smart 100/3100	Xact Smart 160/3100	Xact Smart 225/4100	Xact Smart 300/4100	
Länge	3900	3920	4910	4950	mm
Breite	1870	1880	1880	2060	mm
Höhe	2720	2720	2780	3130	mm



Typ	Xact Smart 100/3100	Xact Smart 160/3100	Xact Smart 225/4100	Xact Smart 300/4100	
Presskraft	1000	1600	2250	3000	kN
Biegelänge	3100	3100	4100	4100	mm
Standardhub	200	200	200	300	mm
Einbauhöhe	480	480	480	580	mm
Abstand zwischen den Seitenständern	2450	2450	3420	3420	mm
Ausladung	400	400	400	500	mm
Tischbreite	60	60	60	60	mm
Max. Anschlagbereich in X	850	850	850	850	mm
Verfahrweg X-Achse	600	600	600	600	mm
Geschwindigkeit X-Achse	600	600	600	600	mm/s
Genauigkeit X-Achse	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Verfahrweg R-Achse	150	150	150	150	mm
Geschwindigkeit R-Achse	200	200	200	200	mm/s
Genauigkeit R-Achse	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Verfahrweg Z-Achse	1830	1830	2800	2800	mm
Geschwindigkeit Z-Achse	1000	1000	1000	1000	mm/s
Bis max. Y-Eilgang	140	140	140	100	mm/s
Bis max. Y-Arbeitsgang	10	10	10	9	mm/s
Genauigkeit Y-Achse	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Ölfüllung	250	250	350	425	l
Leistung Hauptmotor	7,5	11	15	22	kW
Gewicht	9	10,5	15	20	t

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

**Bystronic: Best choice.**

Cutting | Bending | Automation  
bystronic.com