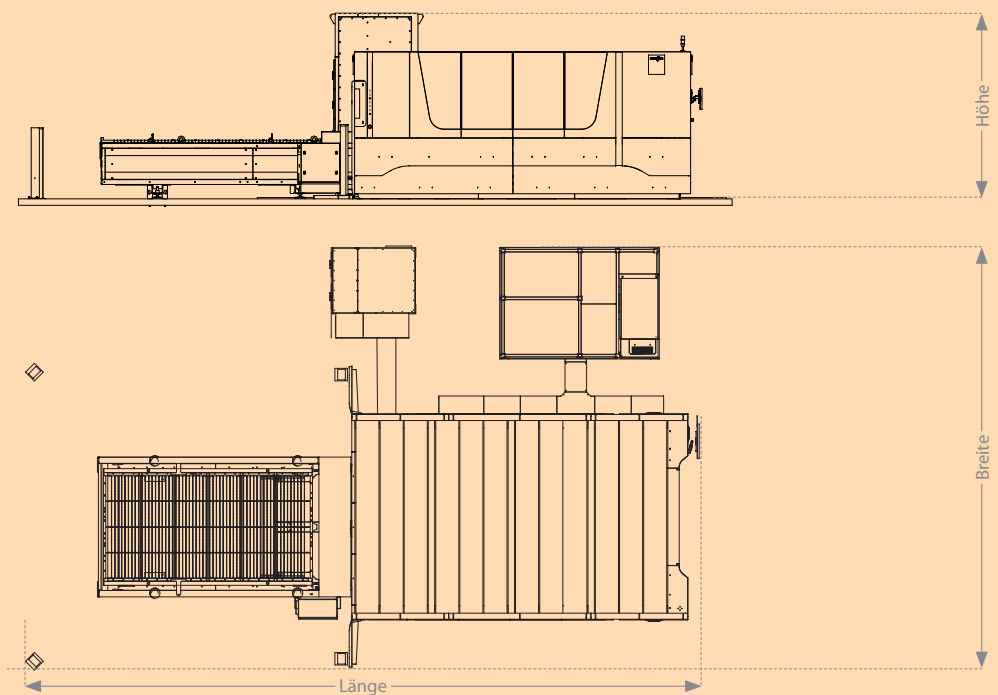


Technische Daten

BySmart Fiber

	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020	
Länge	10 495	12 765	mm
Breite	6 903	7 535	mm
Höhe	2 880	2 880	mm



Laserschneidanlage	BySmart Fiber 3015		BySmart Fiber 4020		
	x	y	x	y	
Blechennmass	3000	1500	4000	2000	mm
Schneidbereich	3106		4120		mm
	1582		2110		
	100		100		
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y	100		100		m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan	140		140		m/min
Zweiseitige Wiederholpräzision der Positionierung einer Achse R*	0,05		0,05		mm
Gemittelte zweiseitige Positionsabweichung einer Achse M*	0,1		0,1		mm
Randdetektionsgenauigkeit	± 0,5		± 0,5		mm
Maximales Werkstückgewicht	1100		1900		kg
Maschinengewicht**	11 800		14 800		kg
Tischwechsel in der Zeitspanne	27		36		s
Bedienung über Panel	ByVision Cutting Touchscreen Bedienung und Handbediengerät				

Laserquelle	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	
Leistung	2000	3000	4000	6000	W
Regelbereich	200–2000	300–3000	400–4000	600–6000	W
Wellenlänge	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
Maximale Blechdicken***					
Stahl	12	20	20	25	mm
Edelstahl	6	12	15	30	mm
Aluminium	8	12	15	30	mm
Messing	4	6	8	15	mm
Kupfer	3	6	8	12	mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage****	17,3	21,3	25,3	30	kW

* Nach ISO 230-2:2014(E)

** Gesamte Anlage ohne Absaugung und Kühlgerät

*** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:
– Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
– Die Materialien müssen die von Bystronic geforderten Qualitäten erreichen (Lasermaterialien)

**** Gesamte Anlage mit Absaugung und Kühlgerät

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.



Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com