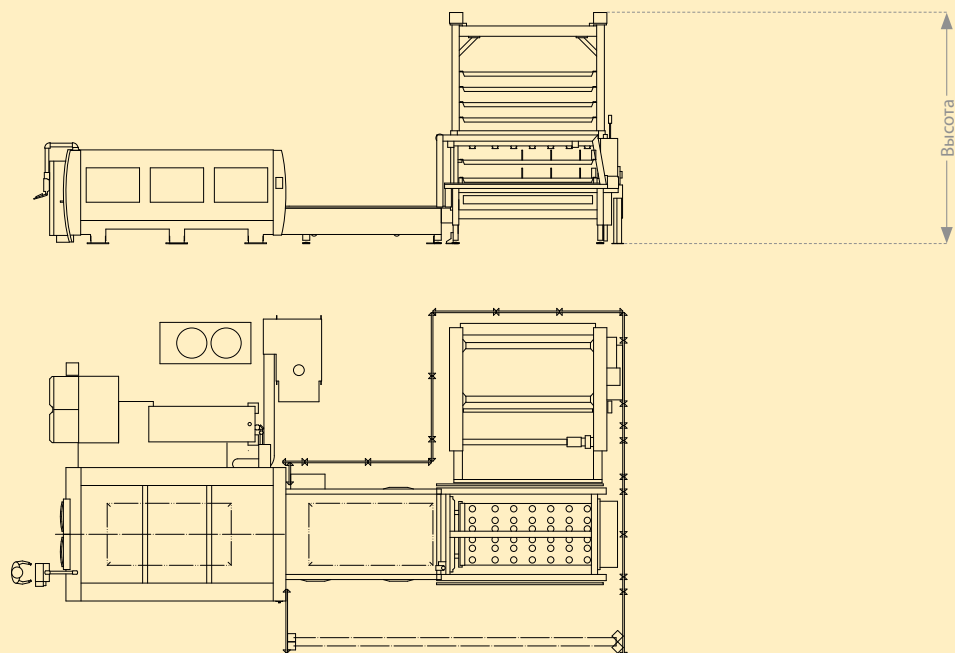


# Технические характеристики ByTower

Размеры согласно плану установки

ByTower  
3015

Количество мест хранения	11	8	6	
Высота системы хранения	5600	4500	3800	мм



# Варианты использования ByTower с ByTrans/ByTrans Extended

## Основная информация:

Кассеты могут складироваться в ByTower или отбираться оттуда из любых позиций ByTrans/ByTrans Extended.

### ■ ByTower 3015 с ByTrans 3015

Одна кассета для заготовительного материала

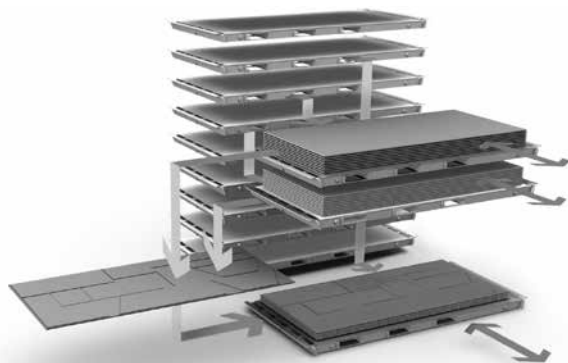


Кассета 1: заготовительный материал

Место складирования: обработанные листы

### ■ ByTower 3015 с ByTrans 3015 Extended

Две кассеты для заготовительного материала или прокладок



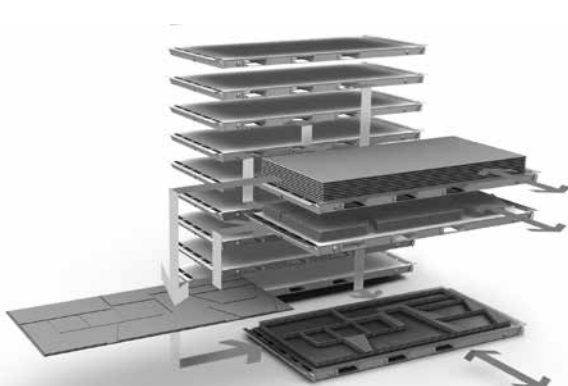
Кассета 2: заготовительный материал

Кассета 2: прокладки

Место складирования: обработанные листы

Место складирования: обработанные листы с прокладками

Отбор крупноформатных деталей и прокладки



Кассета 1: заготовительный материал

Кассета 2: место складирования крупноформатных деталей

Место складирования: решетка

**Bystronic: Best choice.**

Cutting | Bending | Automation  
bystronic.com

Система в сборе	ByTower 3015 с ByTrans 3015	ByTower 3015 с ByTrans 3015 Extended	
Номинальный размер обрабатываемых листов	3000 × 1500	3000 × 1500	мм
Макс. размер листа	3048 × 1524	3048 × 1524	мм
Форматы листов	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	варьир.	мм
Количество кассет	12 9 7	13 10 8	
Толщина листа (загрузка и разгрузка)	0,8–25	0,8–25	мм
Макс. вес металлических листов	890	890	кг
Высота штабеля заготовок (с поддоном)	макс. 240	макс. 240	мм
Вес штабеля заготовок	макс. 3000	макс. 3000	кг
Высота штабеля обработанных листов (с поддоном)	макс. 110	макс. 110	мм
Вес штабеля обработанных листов	макс. 3000	макс. 3000	кг
Загрузка	с помощью вилочного автопогрузчика или цехового крана		
Разгрузка	с помощью вилочного автопогрузчика		
Время цикла, станд.*	60	60	с
Время цикла вкл. отбор крупноформатных деталей*	–	140	с
Время цикла вкл. закладку защитного материала*	–	155	с
Смена кассет с заготовительным материалом в ByTrans/ ByTrans Extended с ByTower (стандартное время цикла)	120	120	с
Управление	с помощью сенсорного экрана пульта управления установки для лазерной резки		
Потребляемая мощность ByTower	16	16	кВА
Макс. энергопотребление ByTower (ByTrans/ByTrans Extended с запитыванием через установку для лазерной резки)	8	8	кВт
Расход сжатого воздуха ByTrans/ByTrans Extended	макс. 10	макс. 10	м³/ч

\* без смены рабочего стола; для обычной схемы раскроя при 'время резки > время цикла'.

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001

**Bystronic: Best choice.**

Cutting | Bending | Automation  
bystronic.com