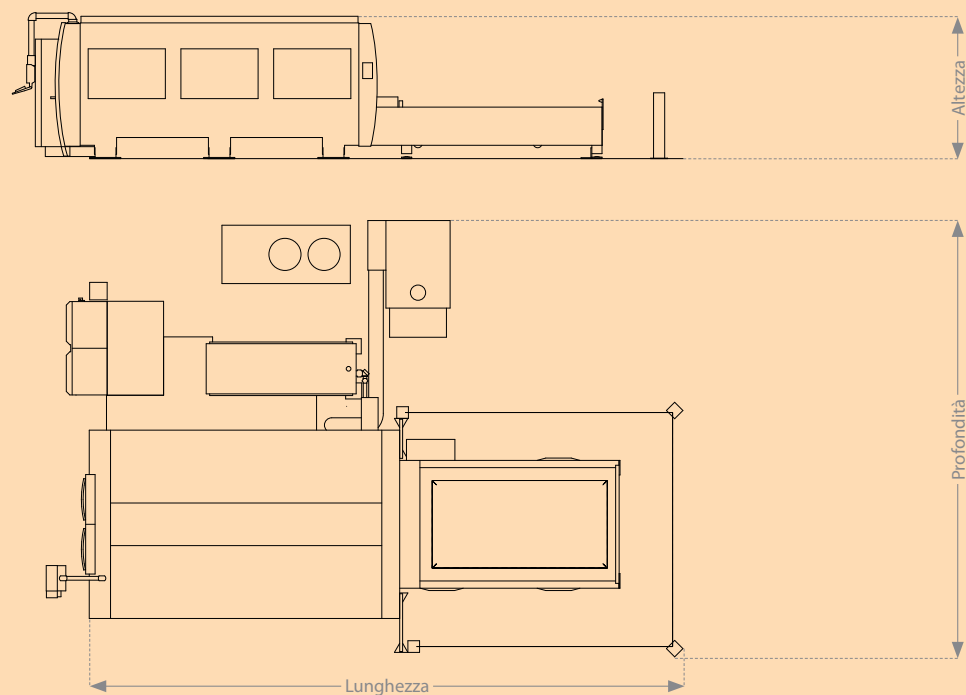


Dati tecnici

BySprint Pro

| | BySprint Pro 3015 | BySprint Pro 4020 | |
|------------|----------------------|----------------------|----|
| Lunghezza | 10400 | 13050 | mm |
| Profondità | 6500 | 7050 | mm |
| Altezza | 2450 | 2450 | mm |



Impianto di taglio laser

| | | BySprint Pro 3015 | BySprint Pro 4020 | |
|--|---|---|----------------------|-------|
| Dimensione nominale lamiera | x | 3000 | 4000 | mm |
| | y | 1500 | 2000 | |
| Area di taglio | x | 3048 | 4064 | mm |
| | y | 1524 | 2032 | |
| | z | 70 | 70 | |
| Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y | | 100 | 100 | m/min |
| Velocità massima di posizionamento simultaneo | | 140 | 140 | m/min |
| Precisione di posizionamento Pa* | | ± 0,1 | ± 0,1 | mm |
| Ripetibilità Ps* | | ± 0,05 | ± 0,05 | mm |
| Peso massimo pezzo | | 750 | 1580 | kg |
| Peso macchina** | | 12000 | 15000 | kg |
| Comando con pannello | | Utilizzo ByVision Touchscreen e comando manuale | | |

Sorgente laser

| | | ByLaser 4400 | ByLaser 6000 | |
|---|---|-----------------|-----------------|----|
| Potenza | | 4400 | 6000 | W |
| Intervallo di regolazione | | 150-4400 | 150-6000 | W |
| Dimensioni sorgente laser | L | 2840 | 2220 | mm |
| | W | 920 | 1100 | |
| | H | 1580 | 1750 | |
| Peso | | 1600 | 1900 | kg |
| Tecnologia | | CO ₂ | CO ₂ | |
| Spessori massimi lamiera*** | | | | |
| Acciaio | | 25 | 25 | mm |
| Acciaio inossidabile | | 20 | 25 | mm |
| Alluminio | | 12 | 15 | mm |
| Consumo elettrico dell'impianto**** (3015/4020) | | 51/53 | 78/80 | kW |

* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione dell'elemento tagliato dipende da materiale, pretrattamento del materiale, dimensione e surriscaldamento della lamiera

** Impianto di taglio laser completo senza aspirazione fumi e unità di raffreddamento

*** Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:
 - Impianto di taglio laser mantenuto e impostato in modo ottimale
 - I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

**** Impianto di taglio laser completo con aspirazione fumi e unità di raffreddamento

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO-9001

Bystronic: Best choice.

Laser | Piegatura | Getto d'acqua
 bystronic.com