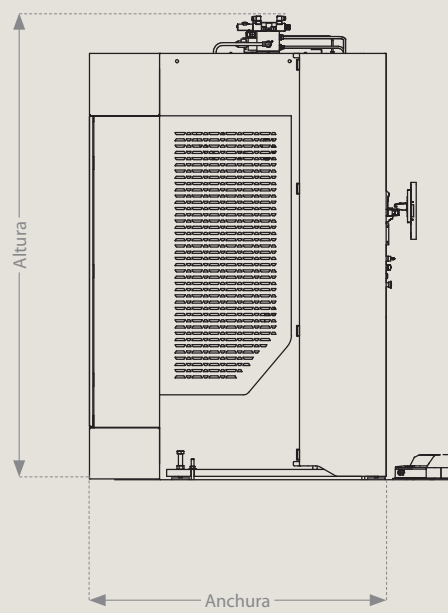
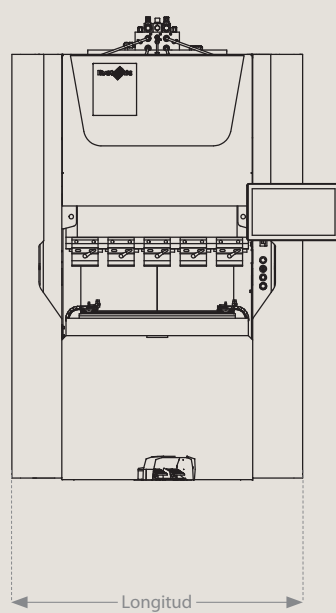


Datos técnicos

Xpress

	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Longitud	1680	2740	3740	3740	mm
Anchura	1710	1850	1850	1850	mm
Altura	2680	2680	2800	2800	mm



Tipo	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Fuerza de plegado	500	800	1000	1600	kN
Longitud de plegado	1050	2100	3100	3100	mm
Recorrido	200	200	250	250	mm
Apertura	500	500	550	550	mm
Distancia entre montantes	1100	2150	3150	3150	mm
Anchura de mesa	60	60	60	60	mm
Recorrido de tope trasero máx. en X	500	800	800	800	mm
Recorrido eje X	300	500	500	500	mm
Velocidad eje X	400	400	400	400	mm/s
Precisión eje X	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Recorrido eje R	100	100	100	100	mm
Velocidad eje R	100	100	100	100	mm/s
Precisión eje R	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Recorrido eje Z	650	1300	2300	2300	mm
Velocidad eje Z	600	600	600	600	mm/s
Hasta marcha rápida Y máx.	150	150	150	150	mm/s
Hasta marcha de trabajo Y máx.	10	10	10	10	mm/s
Precisión eje Y	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Capacidad depósito de aceite	105	180	250	250	l
Potencia motor principal	4	7,5	7,5	11	kW
Peso	3,5	6	8	9	t

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Corte | Plegado | Automatización
bystronic.com