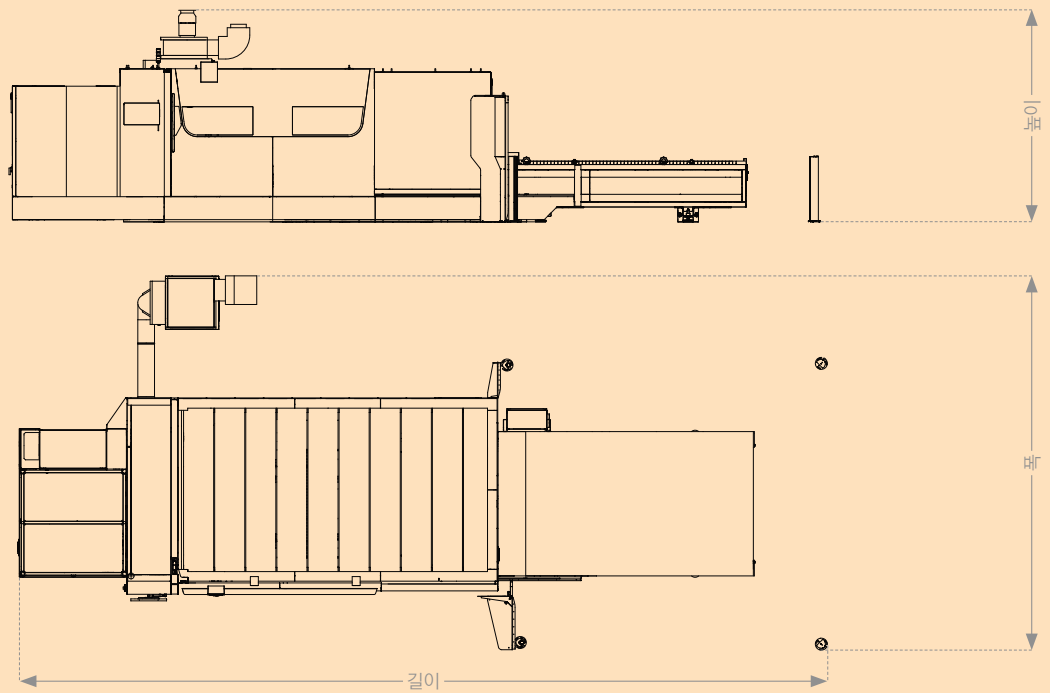


기술 자료

ByStar Fiber

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
길이	11 900	14 200	20 200	23 800	mm
폭	5700	6300	6900	6900	mm
높이	3200	3200	3200	3200	mm



레이저 가공 시스템

		ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
표준 자재 사이즈	x	3000	4000	6200	8000	mm
	y	1500	2000	2500	2500	
가공 영역	x	3100	4105	6250	8150	mm
	y	1580	2100	2600	2600	
	z	100	100	150	150	
최대 이송 속도 (x, y축 평행)		120	120	120	120	m/min
최고 이송 속도 (동시 이송시)		170	170	170	170	m/min
포지셔닝시, 양면 반복 정밀도 (한축) R*		0,025	0,025	0,025	0,025	mm
양면 위치 정밀도 평균값 (한축) M*		0,05	0,05	0,1	0,1	mm
자재 모서리 감지 정밀도		± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	mm
적재가능 최대 자재 무게		1100	1900	3650	4710	kg
양쪽 셔플테이블에 허용되는 자재 무게		1850	3200	7300	9420	kg
시스템 무게**		11 000	14 500	22 000	27 000	kg
조작 판넬		ByVision Cutting 터치 스크린 및 매뉴얼 키 조작 방식				

발전기

	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000	
출력	3000	4000	6000	8000	10000	12000	W
제어 범위	300-3000	400-4000	600-6000	800-8000	1000-10000	1200-12000	W
파장	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
최대 가공 두께***							
연강	20/20 ^{a)}	20/25 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	mm
스테인레스 연강	12	15	30	30	30	30	mm
알루미늄	12	15	30	30	30	30	mm
황동	6	8	15	15	15	15	mm
구리	6	8	12	12	12	12	mm
전체 시스템의 소비전력****							
ByStar Fiber 3015 + 4020	27,6	29,3	34,3	42,1	46,7	59,6	kW
ByStar Fiber 6225 + 8025	30	32	38	45	50	52,9	kW

* ISO 230-2:2014(E) 규격

** 집진기, 칠러 및 컨베이어가 미포함된 전체 시스템의 소비전력임

*** 최대 두께를 가공하기 위해서는 다음 조건이 충족되어야 합니다:

- 최적화된 레이저 가공 시스템

- 자재는 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함(레이저 전용 자재)

**** 집진기와 칠러가 포함된 전체 시스템의 소비전력임

a) BeamShaper 옵션을 적용한 경우

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증



Bystronic: Best choice.

절단 | 절곡 | 자동화
bystronic.com