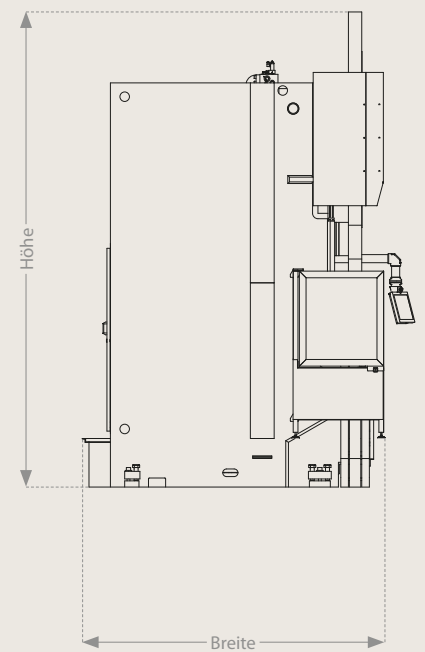
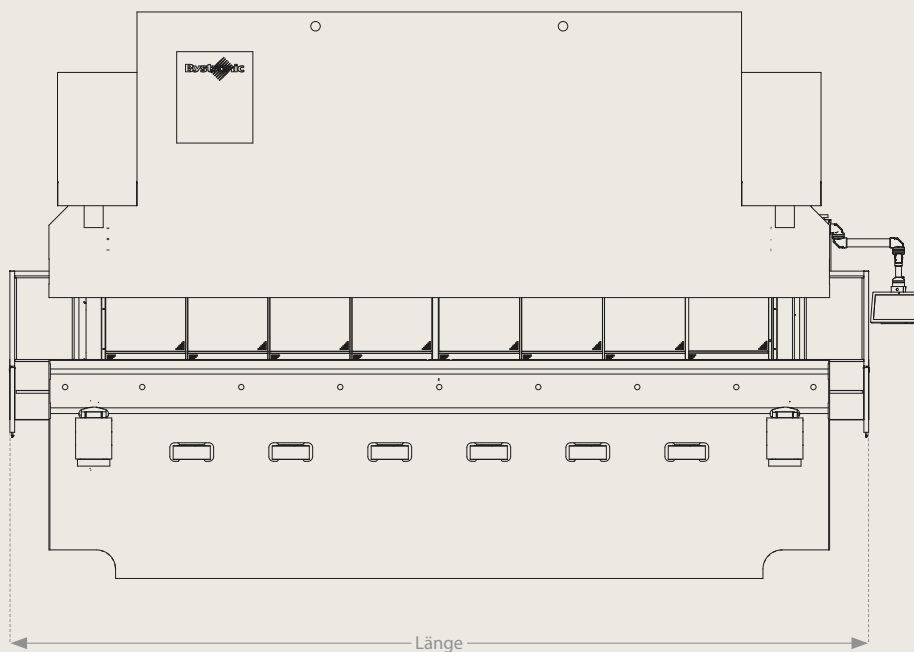


Technische Daten

Xpert 800-1000

	Xpert 800/5100	Xpert 800/6200	Xpert 800/7200	Xpert 800/8200	Xpert 1000/5100	
Länge	5800	7000	8000	9000	6100	mm
Breite	3025	3025	3025	3025	3250	mm
Höhe	4080	4080	4280	4480	4580	mm

	Xpert 1000/6200	Xpert 1000/7200	Xpert 1000/8200	Xpert 1000/9200	Xpert 1000/10200	
Länge	7000	8000	9000	10000	11000	mm
Breite	3250	3250	3250	3250	3250	mm
Höhe	4680	4880	4880	5280	5280	mm



Typ	Xpert 800/5100	Xpert 800/6200	Xpert 800/7200	Xpert 800/8200	Xpert 1000/5100	
Presskraft	8000	8000	8000	8000	10 000	kN
Biegelänge	5100	6200	7200	8200	5100	mm
Standardhub	365	365	365	365	365	mm
Einbauhöhe	650	650	650	650	650	mm
Abstand zwischen den Seitenständern	4400	5100	6100	7100	4200	mm
Ausladung	500	500	500	500	500	mm
Tischbreite	110	110	110	110	110	mm
Max. Anschlagbereich in X (2/4/5 Achsen)	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Verfahrweg X-Achse (2/4/5 Achsen)	700	700	700	700	700	mm
Geschwindigkeit X-Achse (2/4/5 Achsen)	500	500	500	500	500	mm/s
Genauigkeit X-Achse (2/4/5 Achsen)	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	mm
Verfahrweg R-Achse (2/4/5 Achsen)	250	250	250	250	250	mm
Geschwindigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	150	150	150	150	150	mm/s
Genauigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Verfahrweg Z-Achse	3700	4400	5400	6400	3500	mm
Geschwindigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Geschwindigkeit Z-Achse (6 Achsen)	800	800	800	800	800	mm/s
Genauigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Bis max. Y-Eilgang	80	80	80	80	70	mm/s
Bis max. Y-Arbeitsgang	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	mm/s
Y-Rückzug	95	95	95	95	70	mm/s
Genauigkeit Y-Achse	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Ölfüllung	1300	1300	1600	1600	1600	l
Leistung Hauptmotor	55	55	55	55	75	kW
Gewicht	69	73	86	103	90	t
Seitenständer Unterflur	510	510	510	510	510	mm
Unterbalken Unterflur	1050	1150	1350	1550	1200	mm

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Typ	Xpert 1000/6200	Xpert 1000/7200	Xpert 1000/8200	Xpert 1000/9200	Xpert 1000/10200	
Presskraft	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000	kN
Biegelänge	6200	7200	8200	9200	10 200	mm
Standardhub	365	365	365	365	365	mm
Einbauhöhe	650	650	650	650	650	mm
Abstand zwischen den Seitenständern	5100	6100	7100	8100	9100	mm
Ausladung	500	500	500	500	500	mm
Tischbreite	110	110	110	110	110	mm
Max. Anschlagbereich in X (2/4/5 Achsen)	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Verfahrweg X-Achse (2/4/5 Achsen)	600	600	600	600	600	mm
Geschwindigkeit X-Achse (2/4/5 Achsen)	500	500	500	500	500	mm/s
Genauigkeit X-Achse (2/4/5 Achsen)	± 0,04	± 0,04	± 0,04	± 0,04	± 0,04	mm
Verfahrweg R-Achse (2/4/5 Achsen)	250	250	250	250	250	mm
Geschwindigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	150	150	150	150	150	mm/s
Genauigkeit R-Achse (2/4/5 Achsen)	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	mm
Verfahrweg Z-Achse	4400	5400	6400	7400	8400	mm
Geschwindigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Geschwindigkeit Z-Achse (6 Achsen)	800	800	800	800	800	mm/s
Genauigkeit Z-Achse (4/5 Achsen)	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	mm
Bis max. Y-Eilgang	70	70	70	70	70	mm/s
Bis max. Y-Arbeitsgang	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	mm/s
Y-Rückzug	70	70	70	70	70	mm/s
Genauigkeit Y-Achse	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	mm
Ölfüllung	1600	1600	1600	1800	2000	l
Leistung Hauptmotor	75	75	75	75	75	kW
Gewicht	100	115	125	140	160	t
Seitenständer Unterflur	1000	1000	1000	1000	1000	mm
Unterbalken Unterflur	1250	1250	1750	2050	2050	mm

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com