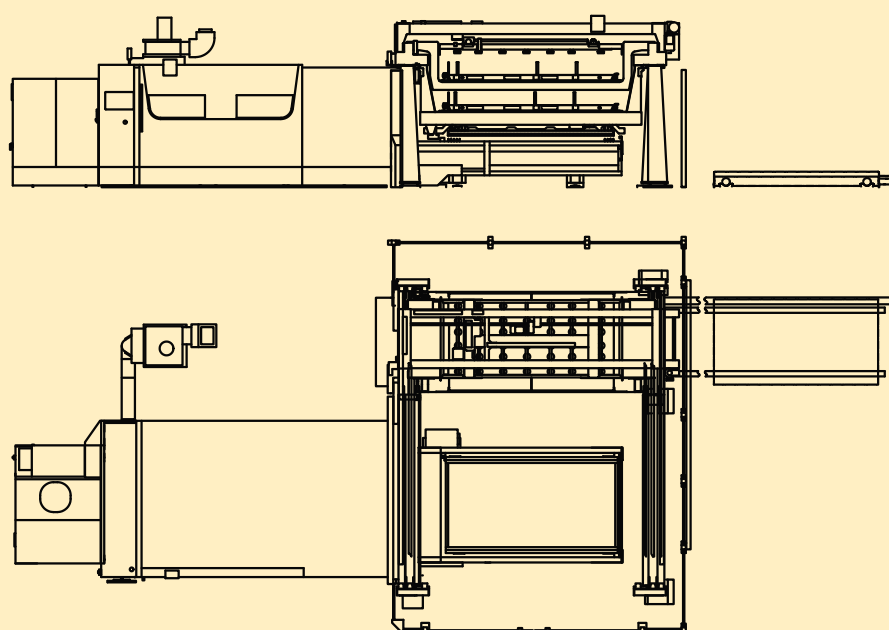


# Caractéristiques techniques

## ByTrans Cross

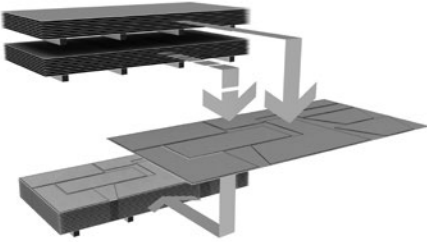
Dimensions selon les plans d'installation



# Variantes d'utilisation

## ByTrans Cross

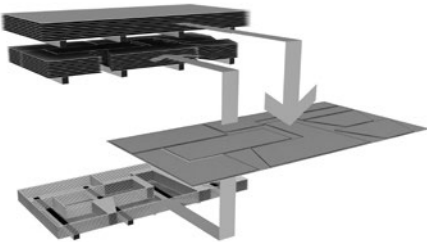
### Deux cassettes pour tôle brute



Cassettes 1 et 2: tôles brutes

Dépose: tôles découpées

### Séparation des grandes pièces et de la grille résiduelle

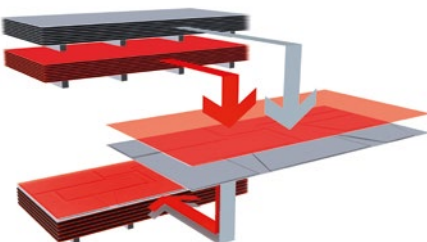


Cassette 1: tôles brutes

Cassette 2: dépose des grandes pièces

Dépose: squelettes résiduels

### Tôles découpées avec intercalaires



Cassette 1: tôles brutes

Cassette 2: intercalaires

Dépose: tôles découpées avec intercalaires

**Bystronic: Best choice.**

Systeme complet	ByTrans Cross 3015	ByTrans Cross 4020	
Format de tôle nominal	3000 × 1500	4000 × 2000	mm
Dimensions maximales de tôle	3048 × 1524	4064 × 2080	mm
Formats de tôle	variable	variable	mm
Nombre de chariots de chargement	2	2	
Epaisseur de tôle (chargement et déchargement)	de 0,8 à 25	de 0,8 à 20	mm
Poids de tôle maximal	980	1340	kg
Matière brute, hauteur d'empilage (palette comprise)	max. 240	max. 240	mm
Poids maximal du paquet de tôles brutes sur palette	3000	3000	kg
Poids maximal du paquet de tôles brutes dans la cassette	3000	**3000	kg
Tôles découpées, hauteur d'empilage (palette comprise)	max. 350	max. 350	mm
Matériaux	Acier Acier inoxydable Aluminium	Acier Acier inoxydable Aluminium	
Chargement	à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un pont roulant		
Déchargement	à l'aide d'un chariot élévateur		
Temps de cycle standard*	60/64/70/78	84/98	s
Temps de cycle avec évacuation des grandes pièces*	143/153	195/204	s
Temps de cycle avec insertion de matériau de protection*	160/169	204	s
Commande	via l'écran tactile du terminal de commande de la machine de découpe laser		
Poids du module (net)	7000	11 000	kg
Consommation électrique maximale ByTrans Cross (alimenté par le biais de l'armoire de la machine de découpe laser)	7,6	8	kW
Consommation en air comprimé	max. 10	max. 10	m <sup>3</sup> /h

\* Définition d'un cycle: ByTrans Cross et la machine sont en mode Automatique >2 plans de coupe courts (<20s) avec tôle de faible épaisseur et mesure d'épaisseur de tôle/séparation des tôles activée (3x).

- Le début de cycle correspond à la validation de la table alternante avant l'enlèvement des tôles/pièces découpées.
- L'arrêt de cycle correspond à la validation de ByTrans Cross vis-à-vis de la machine après chargement de la tôle.

Remarque: Le temps de cycle dépend en outre de la position de chargement/déchargement

\*\* poids supérieur sur demande

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

**Bystronic: Best choice.**

Découpe | Pliage | Automatisation  
bystronic.com