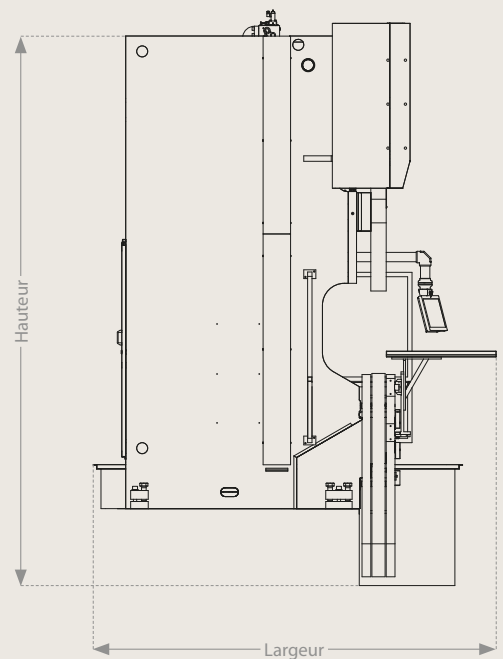
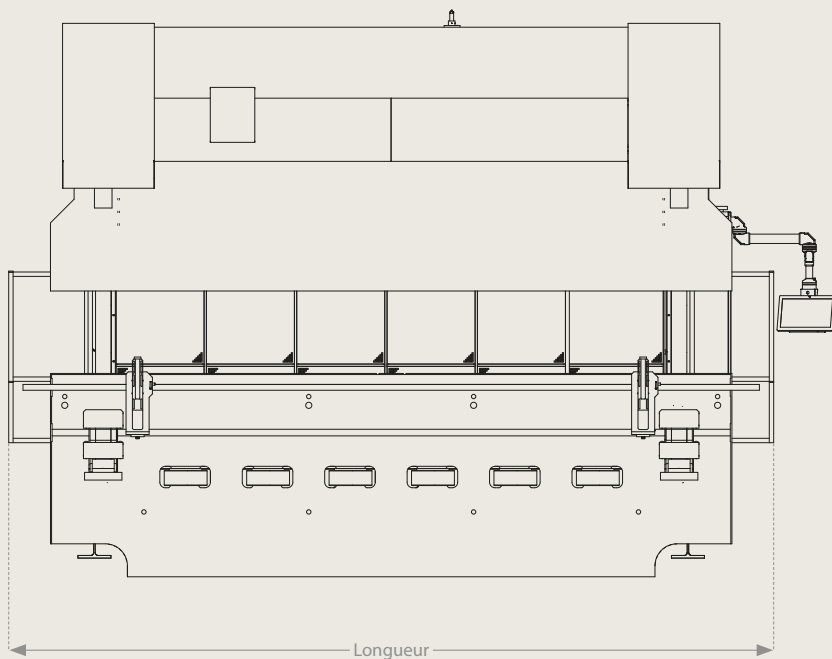


# Caractéristiques techniques

## Xpert 500–650

	Xpert 500/4100	Xpert 500/5100	Xpert 500/6200	Xpert 500/7200	Xpert 500/8200	
Longueur	4920	5920	6920	7920	8920	mm
Largeur	3595	3595	3680	3980	4280	mm
Hauteur	2610	2610	2610	2610	2610	mm

	Xpert 650/4100	Xpert 650/5100	Xpert 650/6200	Xpert 650/7200	Xpert 650/8200	
Longueur	5860	5860	6960	7960	8960	mm
Largeur	3770	3770	3880	4080	4280	mm
Hauteur	2645	2645	2645	2645	2645	mm



Type	Xpert 500/4100	Xpert 500/5100	Xpert 500/6200	Xpert 500/7200	Xpert 500/8200	
Force de pliage	5000	5000	5000	5000	5000	kN
Longueur de pliage	4100	5100	6200	7200	8200	mm
Course standard	365	365	365	365	365	mm
Distance tablier inférieur/supérieur	650	650	650	650	650	mm
Distance entre les montants latéraux	3600	4600	5100	6100	7100	mm
Profondeur du col de cygne	500	500	500	500	500	mm
Largeur de la table	110	110	110	110	110	mm
Course max. de butée arrière en X (2/4/5 axes)	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700	700	700	700	700	mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500	500	500	500	500	mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250	250	250	250	250	mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150	150	150	150	150	mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Course selon l'axe Z	2900	3700	4400	5400	6400	mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Vitesse de positionnement de l'axe Z (6 axes)	800	800	800	800	800	mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	100	100	100	100	100	mm/s
Vitesse de travail max. selon l'axe Y	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	mm/s
Retour selon l'axe Y	115	115	115	115	115	mm/s
Précision de l'axe Y	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Capacité d'huile	1000	1050	1100	1200	1300	l
Puissance du moteur principal	37	37	37	37	37	kW
Poids	41	46	54	64	73	t
Montants latéraux en fosse	0	0	0	0	0	mm
Tablier inférieur en fosse	600	750	800	950	1000	mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Type	Xpert 650/4100	Xpert 650/5100	Xpert 650/6200	Xpert 650/7200	Xpert 650/8200	
Force de pliage	6500	6500	6500	6500	6500	kN
Longueur de pliage	4100	5100	6200	7200	8200	mm
Course standard	365	365	365	365	365	mm
Distance tablier inférieur/supérieur	650	650	650	650	650	mm
Distance entre les montants latéraux	3500	4500	5100	6100	7100	mm
Profondeur du col de cygne	500	500	500	500	500	mm
Largeur de la table	110	110	110	110	110	mm
Course max. de butée arrière en X (2/4/5 axes)	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700	700	700	700	700	mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500	500	500	500	500	mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250	250	250	250	250	mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150	150	150	150	150	mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Course selon l'axe Z	2700	3700	4400	5400	6400	mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Vitesse de positionnement de l'axe Z (6 axes)	800	800	800	800	800	mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	100	100	100	100	100	mm/s
Vitesse de travail max. selon l'axe Y	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	mm/s
Retour selon l'axe Y	95	95	95	95	95	mm/s
Précision de l'axe Y	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Capacité d'huile	1150	1150	1300	1600	1600	l
Puissance du moteur principal	45	45	45	45	45	kW
Poids	51	59	68	76	91	t
Montants latéraux en fosse	400	400	400	400	400	mm
Tablier inférieur en fosse	750	900	1100	1250	1400	mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

**Bystronic: Best choice.**

Découpe | Pliage | Automatisation  
bystronic.com