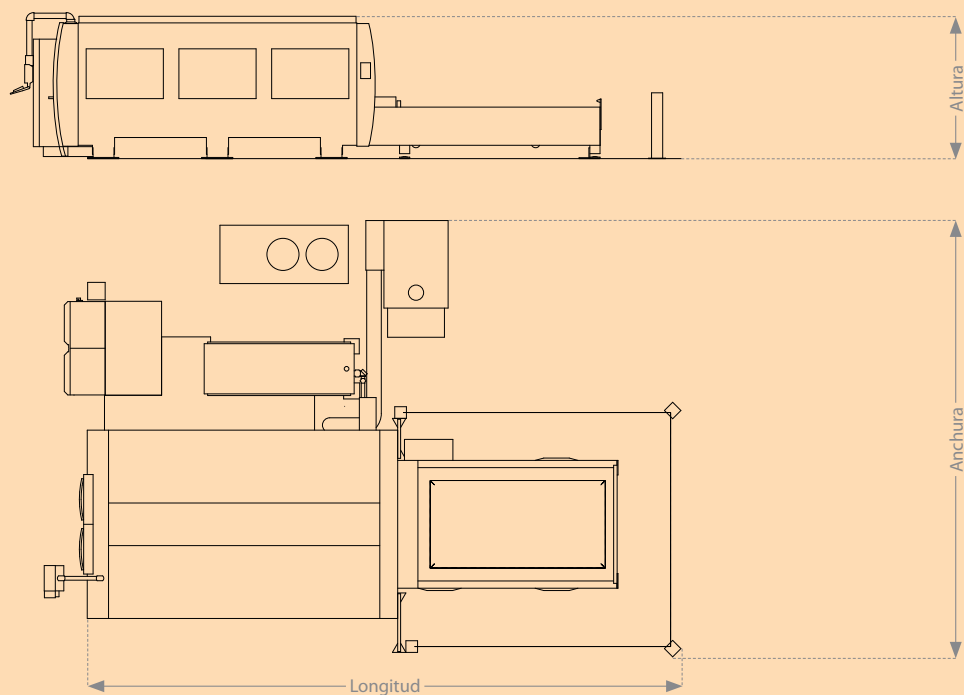


Datos técnicos

BySprint Pro

| | BySprint Pro 3015 | BySprint Pro 4020 | |
|----------|----------------------|----------------------|----|
| Longitud | 10400 | 13050 | mm |
| Anchura | 6500 | 7050 | mm |
| Altura | 2450 | 2450 | mm |



Instalación de corte por láser

| | | BySprint Pro 3015 | BySprint Pro 4020 | |
|--|---|---|----------------------|-------|
| Dimensión nominal de la chapa | x | 3000 | 4000 | mm |
| | y | 1500 | 2000 | |
| Zona de corte | x | 3048 | 4064 | mm |
| | y | 1524 | 2032 | |
| | z | 70 | 70 | |
| Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y | | 100 | 100 | m/min |
| Velocidad de posicionamiento máxima simultánea | | 140 | 140 | m/min |
| Divergencia de posición Pa* | | ± 0,1 | ± 0,1 | mm |
| Ancho de dispersión de posición Ps* | | ± 0,05 | ± 0,05 | mm |
| Peso de la pieza máximo | | 750 | 1580 | kg |
| Peso de la máquina** | | 12 000 | 15 000 | kg |
| Manejo mediante el panel | | Manejo mediante pantalla táctil ByVision y aparato de manejo manual | | |

Fuente láser

| | | ByLaser 4400 | ByLaser 6000 | |
|--|----|-----------------|-----------------|----|
| Potencia | | 4400 | 6000 | W |
| Margen de regulación | | 150-4400 | 150-6000 | W |
| Dimensión de la fuente láser | L | 2840 | 2220 | mm |
| | An | 920 | 1100 | |
| | Al | 1580 | 1750 | |
| Peso | | 1600 | 1900 | kg |
| Tecnología | | CO ₂ | CO ₂ | |
| Grosos máximos de chapa*** | | | | |
| Acero | | 25 | 25 | mm |
| Acero inoxidable | | 20 | 25 | mm |
| Aluminio | | 12 | 15 | mm |
| Consumo eléctrico de la instalación completa**** (3015/4020) | | 51/53 | 78/80 | kW |

* Según VDI/DGQ 3441, longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento

** Instalación completa sin aspiración ni refrigerador

*** Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:

- Instalación de corte por láser con mantenimiento y ajuste óptimos
- Los materiales deben ser de las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

**** Instalación completa con aspiración y refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua
bystronic.com