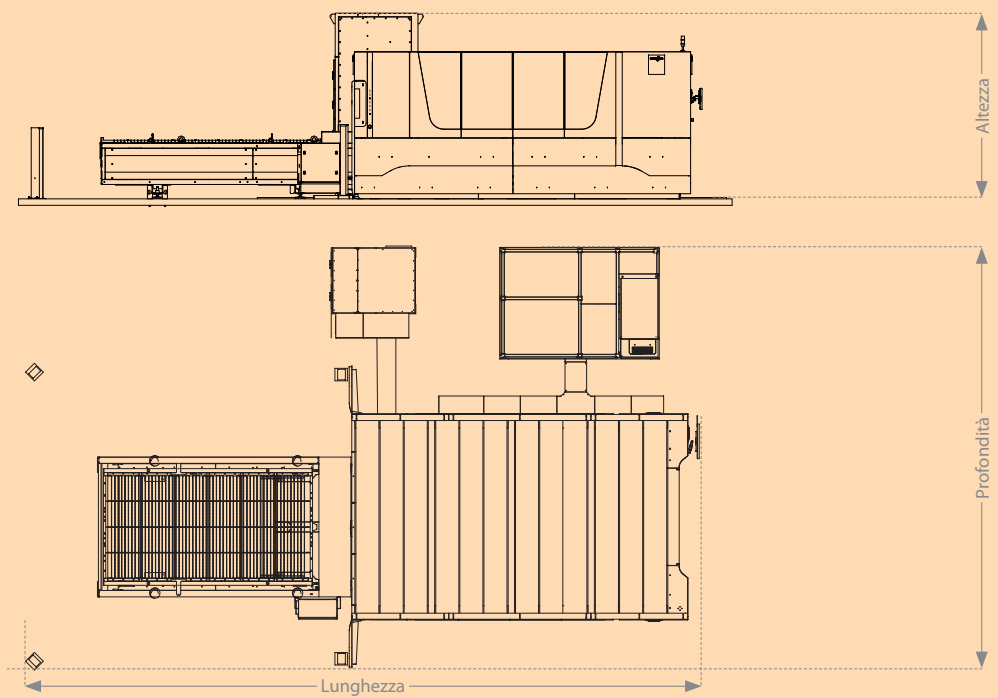


## Dati tecnici

### BySmart Fiber

	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020	
Lunghezza	10495	12765	mm
Profondità	6903	7535	mm
Altezza	2880	2880	mm



Impianto di taglio laser		BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020	
Dimensione nominale lamiera	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
Area di taglio	x	3106	4120	mm
	y	1582	2110	
	z	100	100	
Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y		100	100	m/min
Velocità massima di posizionamento simultaneo		140	140	m/min
Ripetibilità bilaterale del posizionamento di un asse R*		0,05	0,05	mm
Precisione di posizionamento bilaterale media di un asse M*		0,1	0,1	mm
Precisione di rilevamento bordo		± 0,5	± 0,5	mm
Peso massimo pezzo		1100	1900	kg
Peso macchina**		11 800	14 800	kg
Tempo di cambio tavola		27	36	s
Comando con pannello		Utilizzo touchscreen ByVision Cutting e comando manuale		

Sorgente laser	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	
Potenza	2000	3000	4000	6000	W
Intervallo di regolazione	200–2000	300–3000	400–4000	600–6000	W
Lunghezza d'onda	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
Spessori massimi lamiere***					
Acciaio	12	20	20	25	mm
Acciaio inossidabile	6	12	15	30	mm
Alluminio	8	12	15	30	mm
Ottone	4	6	8	15	mm
Rame	3	6	8	12	mm
Consumo elettrico dell'intero impianto****	17,3	21,3	25,3	30	kW

\* Secondo ISO 230-2:2014(E)

\*\* Impianto di taglio laser completo senza aspirazione fumi e unità di raffreddamento

\*\*\* Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:  
 – Impianto di taglio laser mantenuto e impostato in modo ottimale  
 – I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

\*\*\*\* Impianto di taglio laser completo con aspirazione fumi e unità di raffreddamento

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO-9001.



**Bystronic: Best choice.**

Taglio | Piegatura | Automazione  
 bystronic.com