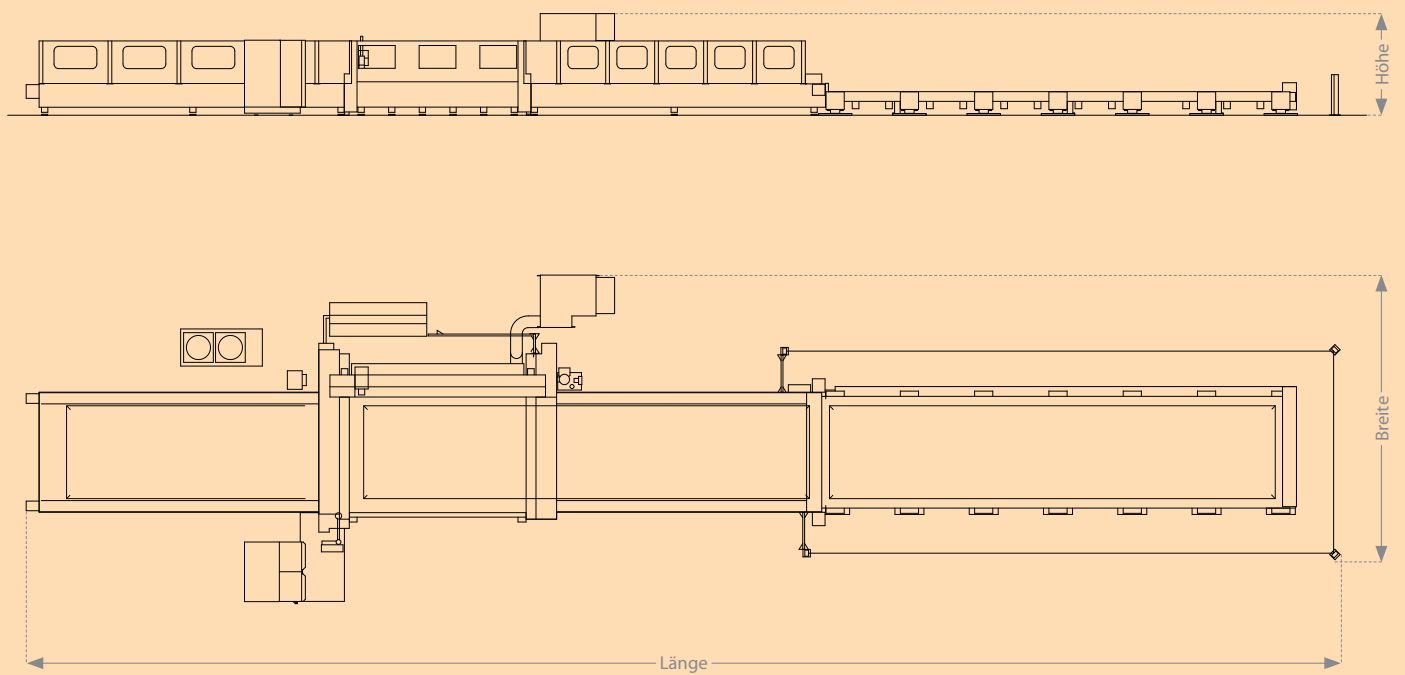


# Technische Daten

## Bystar L

	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120	
Länge	18 700	23 200	35 200	mm
Breite	7 500	7 500	7 500	mm
Höhe	2 350	2 350	2 350	mm



Laserschneidanlage		Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120	
Blechennmass	x	6500	8000	12 000	mm
	y	2500	2500	2500	
Schneidbereich	x	6500	8000	12 000	mm
	y	2540	2540	2540	
	z	170	170	170	
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y		60	60	60	m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan		85	85	85	m/min
Positionsabweichung Pa*		± 0,1	± 0,1	± 0,1	mm
Positionsstreuung Ps*		± 0,05	± 0,05	± 0,05	mm
Schneidgeschwindigkeit maximal		50	50	50	m/min
Repetitions Genauigkeit des Schneidtisches beim Nachtakten		± 0,2	± 0,2	± 0,2	mm
Maximales Werkstückgewicht		3200	3900	6000	kg
Maschinengewicht**		32 000	34 000	42 500	kg
Bedienung über Panel		ByVision Touchscreen Bedienung und Handbediengerät			
Hüllkreisdurchmesser Drehachse		15–315	15–315	15–315	mm

Laserquelle		ByLaser 4400	ByLaser 6000	
Leistung		4400	6000	W
Regelbereich		150–4400	150–6000	W
Abmessung Laserquelle	L	2890	2200	mm
	W	920	1100	
	H	1580	1750	
Gewicht		1600	1900	kg
Technologie		CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	
Maximale Blechdicken***				
Stahl		25	25	mm
Edelstahl		20	25	mm
Aluminium		12	15	mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage****		56	78	kW

\* Nach VDI/DGQ 3441 Messlänge 1 m. Die Genauigkeit des Blechteils ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung sowie der Tafelgröße und deren Erwärmung

\*\* Gesamte Anlage ohne Absaugung und Kühlgerät

\*\*\* Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:

- Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
- Die Materialien müssen die von Bystronic geforderten Qualitäten erreichen (Lasermaterialien)

\*\*\*\* Gesamte Anlage mit Absaugung und Kühlgerät

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

**Bystronic: Best choice.**

Laser | Bending | Waterjet  
bystronic.com