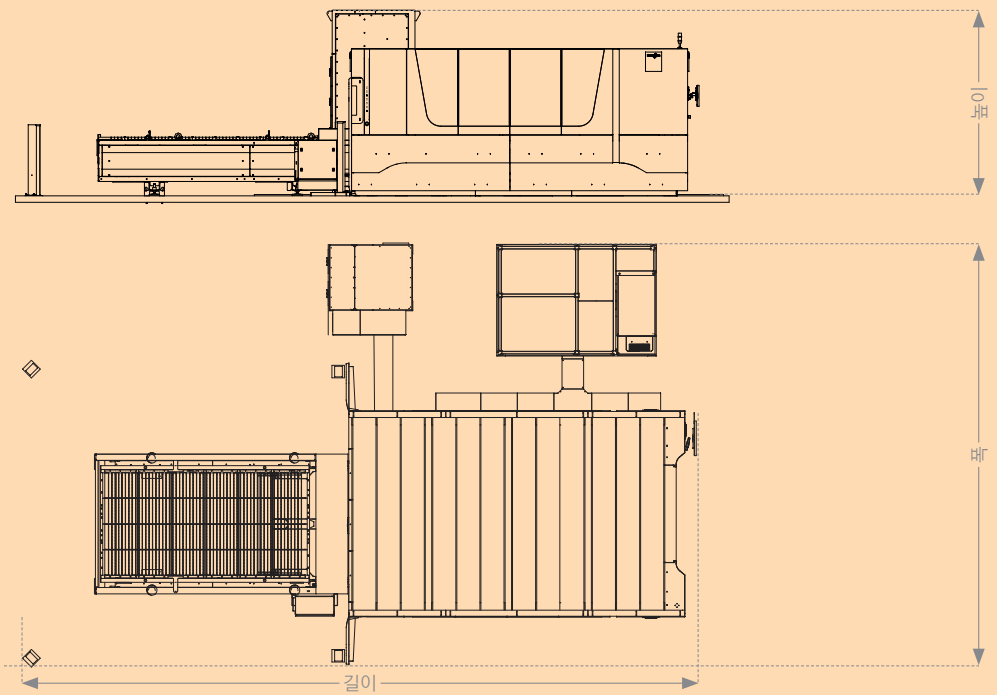


# 기술 자료

## BySmart Fiber

	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020	
길이	10495	12765	mm
폭	6903	7535	mm
높이	2880	2880	mm



## 레이저 가공 시스템

		BySmart Fiber		
		3015	4020	
표준 자재 사이즈	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
가공 영역	x	3106	4120	mm
	y	1582	2110	
	z	100	100	
최대 이송 속도 (x, y축 평행)		100	100	m/min
최고 이송 속도 (동시 이송시)		140	140	m/min
포지셔닝시, 양면 반복 정밀도 (한축) R*		0.05	0.05	mm
양면 위치 정밀도 평균값 (한축) M*		0.1	0.1	mm
자재 모서리 감지 정밀도		± 0.5	± 0.5	mm
적재가능 최대 자재 무게		1100	1900	kg
시스템 무게**		11 800	14 800	kg
시간 내 테이블 교환		27	36	s
조작 판별	ByVision Cutting 터치 스크린 및 매뉴얼 키 조작 방식			

## 발진기

	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	
출력	2000	3000	4000	6000	W
제어 범위	200-2000	300-3000	400-4000	600-6000	W
파장	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
최대 가공 두께***					
연강	12	20	20	25	mm
스테인레스 연강	6	12	15	30	mm
알루미늄	8	12	15	30	mm
황동	4	6	8	15	mm
구리	3	6	8	12	mm
전체 시스템의 소비전력****	17.3	21.3	25.3	30	kW

\* ISO 230-2:2014(E) 규격

\*\* 집진기와 칠판이 미포함된 전체 시스템의 소비전력임

\*\*\* 최대 두께를 가공하기 위해서는 다음 조건이 충족되어야 합니다:

- 최적화된 레이저 가공 시스템
- 자재는 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함(레이저 전용 자재)

\*\*\*\* 집진기와 칠판이 포함된 전체 시스템의 소비전력임

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증



**Bystronic: Best choice.**

절단 | 절곡 | 자동화  
bystronic.com