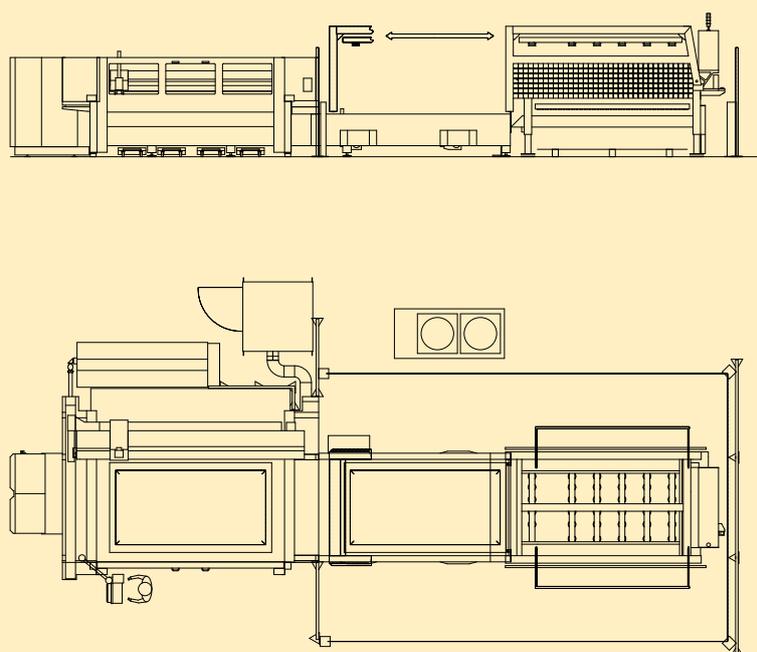


Caractéristiques techniques

ByTrans/ByTrans Extended

Dimensions selon les plans d'installation

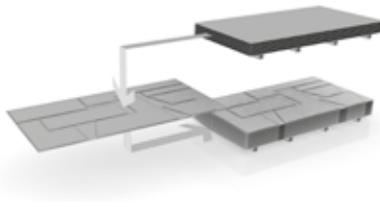


Variantes d'utilisation

ByTrans et ByTrans Extended

■ ByTrans 3015

Une cassette pour tôles brutes

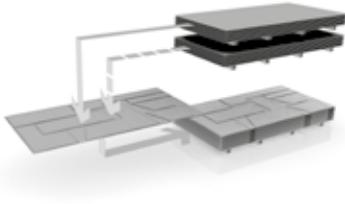


Cassette 1: tôles brutes

Dépose: tôles découpées

■ ByTrans Extended 3015/ByTrans 4020 Extended

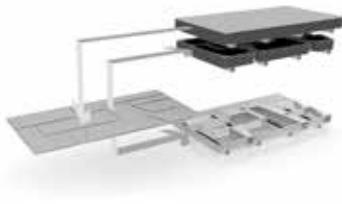
Deux cassettes pour tôle brute



Cassettes 1 et 2: tôles brutes

Dépose: tôles découpées

Séparation des grandes pièces et de la grille résiduelle



Cassette 1: tôles brutes
Cassette 2: dépose des grandes pièces

Dépose: squelettes résiduels

Tôles découpées avec intercalaires



Cassette 1: tôles brutes
Cassette 2: intercalaires

Dépose: tôles découpées avec intercalaires

Bystronic: Best choice.

Découpe | Pliage | Automatisation
bystronic.com

Système complet	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended	
Format de tôle nominal	3000 × 1500	3000 × 1500	4000 × 2000	mm
Dimensions maximales de tôle	3048 × 1524	3048 × 1524	4064 × 2080	mm
Formats de tôle	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	variable	variable	mm
Nombre de cassettes	1	2	2	
Épaisseur de tôle (chargement et déchargement)	de 0,8 à 25	de 0,8 à 25	de 0,8 à 20	mm
Poids de tôle maximal	890	890	1300	kg
Matière brute, hauteur d'empilage (palette comprise)	max. 240	max. 240	max. 240	mm
Matière brute, poids de la pile de tôles	max. 3000	max. 3000	max. 3000	kg
Tôles découpées, hauteur d'empilage (palette comprise)	max. 350	max. 350	max. 350	mm
Matériaux	Acier Acier inoxydable Aluminium			
Chargement	à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un pont roulant			
Déchargement	à l'aide d'un chariot élévateur			
Temps de cycle standard*	60	60	75	s
Temps de cycle avec évacuation des grandes pièces*	–	140	190	s
Temps de cycle avec insertion de matériau de protection*	–	155	210	s
Commande	via l'écran tactile du terminal de commande de la machine de découpe laser			
Poids du module (net)	4500	5000	7200	kg
Consommation électrique maximale ByTrans/ByTrans Extended (alimenté par le biais de l'armoire de la machine de découpe laser)	6,0	6,0	6,0	kW
Consommation en air comprimé	max. 10	max. 10	max. 10	m ³ /h

* sans changement de table machine; dans le cas d'un plan de découpe usuel avec un temps de découpe > temps de cycle.

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Bystronic: Best choice.

Découpe | Pliage | Automatisation
bystronic.com