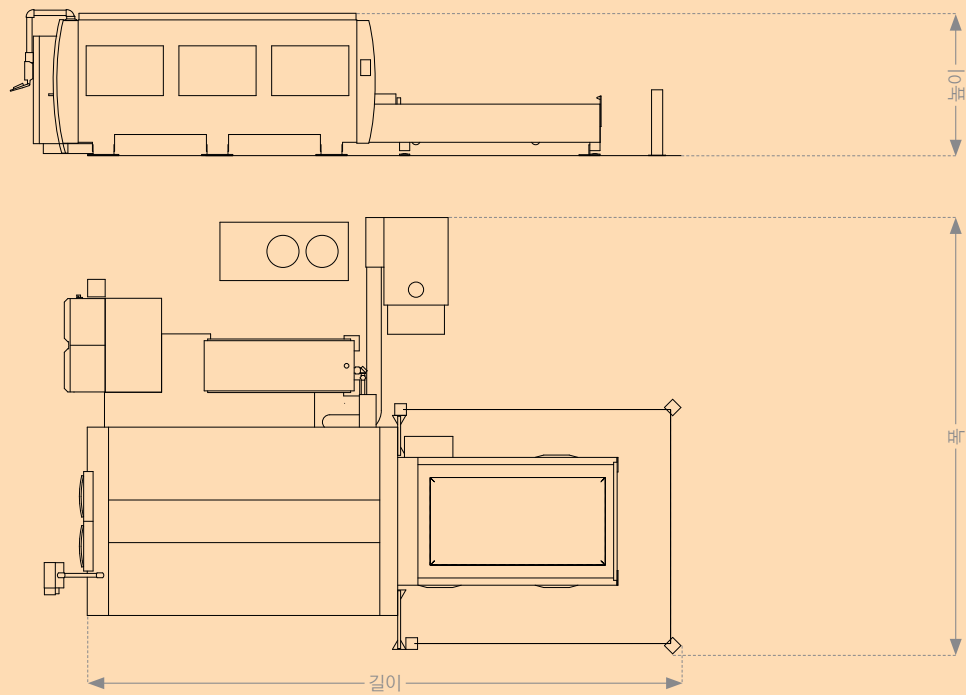


기술 자료

BySprint Pro

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
길이	10400	13050	mm
폭	6500	7050	mm
높이	2450	2450	mm



레이저 가공 시스템

		BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
표준 자재 사이즈	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
가공 영역	x	3048	4064	mm
	y	1524	2032	
	z	70	70	
최대 이송 속도 (x, y축 평행)		100	100	m/min
최고 이송 속도 (동시 이송시)		140	140	m/min
위치 정밀도 Pa*		± 0.1	± 0.1	mm
반복 정밀도 Ps*		± 0.05	± 0.05	mm
적재가능 최대 자재 무게		750	1580	kg
시스템 무게**		12000	15000	kg
조작 패널		ByVision 터치 스크린 및 매뉴얼 키 조작 방식		

발진기

		ByLaser 4400	ByLaser 6000	
출력		4400	6000	W
제어 범위		150-4400	150-6000	W
발진기 치수	L	2840	2220	mm
	W	920	1100	
	H	1580	1750	
무게		1600	1900	kg
기술		CO ₂	CO ₂	
최대 가공 두께***				
연강		25	25	mm
스테인레스 연강		20	25	mm
알루미늄		12	15	mm
전체 시스템의 소비전력**** (3015/4020)		51/53	78/80	kW

* VDI/DGQ 3441에 의거 1 m 단위로 측정. 절단된 소재의 정밀도는 소재의 품질, 사전 열처리 및 소재의 크기와 온도에 따라 편차가 발생합니다

** 집진기와 칠러가 미포함된 전체 시스템의 소비전력임

*** 최대 두께를 가공하기 위해서는 다음 조건이 충족되어야 합니다:

- 최적화된 레이저 가공 시스템

- 자재는 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함(레이저 전용 자재)

**** 집진기와 칠러가 포함된 전체 시스템의 소비전력임

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증

Bystronic: Best choice.

레이저 | 절곡 | 워터젯
bystronic.com