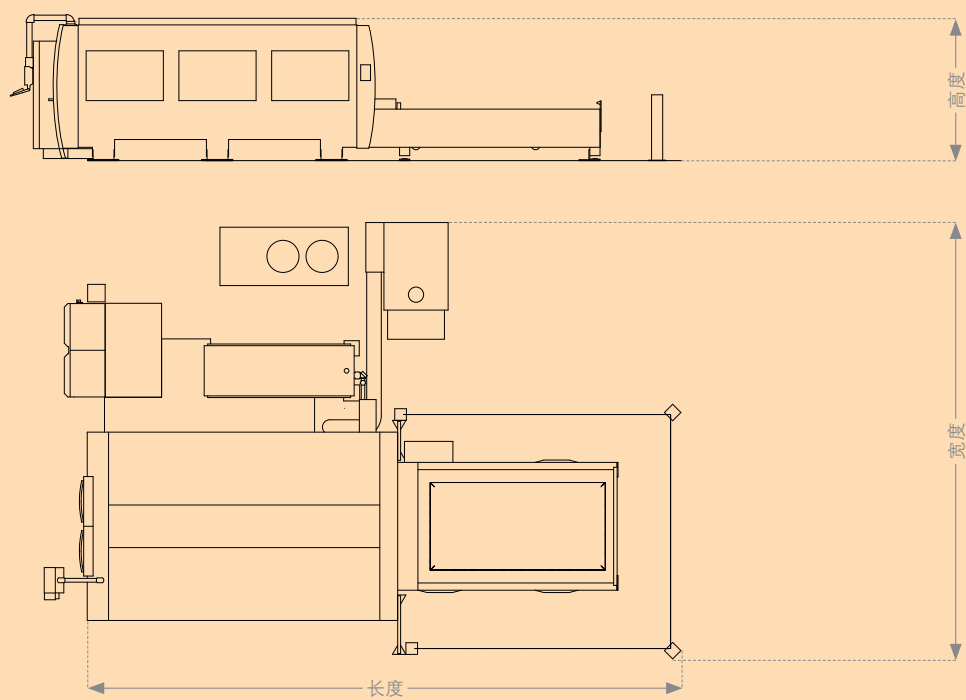


# 技术参数

## BySprint Pro

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
长度	10400	13050	mm
宽度	6500	7050	mm
高度	2450	2450	mm



## 激光切割设备

		BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
板材额定尺寸	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
切割范围	x	3048	4064	mm
	y	1524	2032	
	z	70	70	
X-Y 轴联动最大定位速度		100	100	m/min
联动最大定位速度		140	140	m/min
定位精度 Pa*		± 0.1	± 0.1	mm
重复定位精度 Ps*		± 0.05	± 0.05	mm
最大工件重量		750	1580	kg
机床自重**		12000	15000	kg
操作终端		ByVision 触摸屏操作和手动操作装置		

## 激光器

		ByLaser 4400	ByLaser 6000	
功率		4400	6000	W
调整范围		150-4400	150-6000	W
激光器尺寸	长	2840	2220	mm
	宽	920	1100	
	高	1580	1750	
重量		1600	1900	kg
技术		CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	
最大板材厚度***				
碳钢		25	25	mm
不锈钢		20	25	mm
铝		12	15	mm
整套设备耗电量**** (3015/4020)		51/53	78/80	kW

\* 根据 VDI/DGQ 3441 测量长度为 1 m。板件精度取决于各自的材料、预处理以及板材厚度和加热情况。

\*\* 不带除尘装置和冷却装置的整套设备

\*\*\* 为了达到最大切割厚度，必须满足以下条件：

- 激光切割设备处于最佳保养和调整状态
- 材料必须达到 Bystronic (百超) 要求的质量标准 (激光材料)

\*\*\*\* 带除尘装置和冷却装置的整套设备

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

## Bystronic: Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割  
bystronic.com