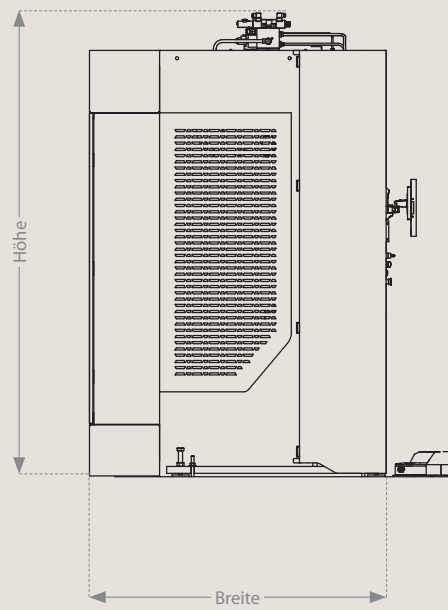
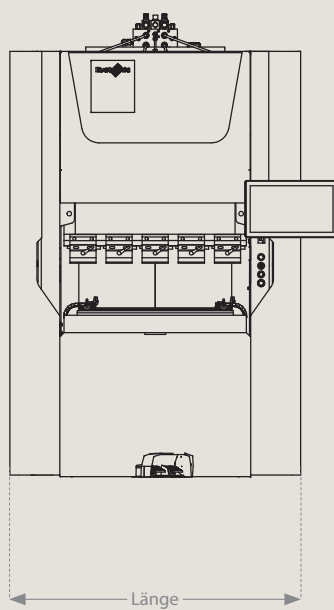


Technische Daten

Xpress

	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Länge	1680	2740	3740	3740	mm
Breite	1710	1850	1850	1850	mm
Höhe	2680	2680	2800	2800	mm



Typ	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Presskraft	500	800	1000	1600	kN
Biegelänge	1050	2100	3100	3100	mm
Standardhub	200	200	250	250	mm
Einbauhöhe	500	500	550	550	mm
Abstand zwischen den Seitenständern	1100	2150	3150	3150	mm
Tischbreite	60	60	60	60	mm
Max. Anschlagbereich in X	500	800	800	800	mm
Verfahrweg X-Achse	300	500	500	500	mm
Geschwindigkeit X-Achse	400	400	400	400	mm/s
Genauigkeit X-Achse	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Verfahrweg R-Achse	100	100	100	100	mm
Geschwindigkeit R-Achse	100	100	100	100	mm/s
Genauigkeit R-Achse	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Verfahrweg Z-Achse	650	1300	2300	2300	mm
Geschwindigkeit Z-Achse	600	600	600	600	mm/s
Bis max. Y-Eilgang	150	150	150	150	mm/s
Bis max. Y-Arbeitsgang	10	10	10	10	mm/s
Genauigkeit Y-Achse	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Ölfüllung	105	180	250	250	l
Leistung Hauptmotor	4	7,5	7,5	11	kW
Gewicht	3,5	6	8	9	t

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com