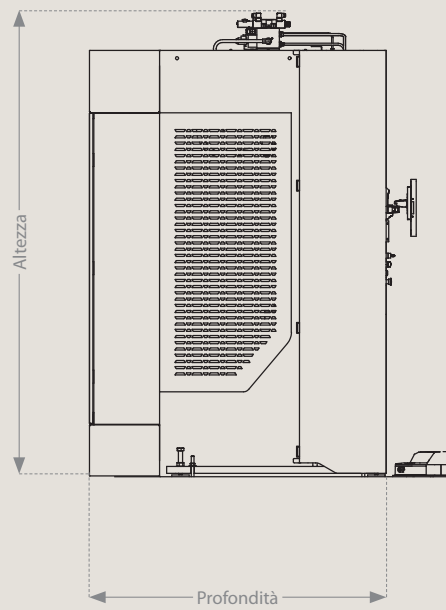
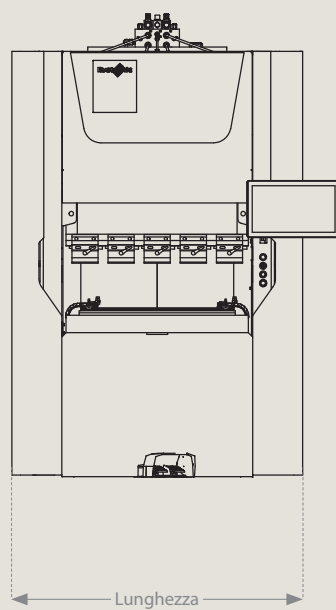


Dati tecnici

Xpress

| | Xpress 50/1050 | Xpress 80/2100 | Xpress 100/3100 | Xpress 160/3100 | |
|------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|----|
| Lunghezza | 1680 | 2740 | 3740 | 3740 | mm |
| Profondità | 1710 | 1850 | 1850 | 1850 | mm |
| Altezza | 2680 | 2680 | 2800 | 2800 | mm |



| Tipo | Xpress 50/1050 | Xpress 80/2100 | Xpress 100/3100 | Xpress 160/3100 | |
|--|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|------|
| Forza di piegatura | 500 | 800 | 1000 | 1600 | kN |
| Lunghezza di piegatura | 1050 | 2100 | 3100 | 3100 | mm |
| Corsa standard | 200 | 200 | 250 | 250 | mm |
| Apertura | 500 | 500 | 550 | 550 | mm |
| Distanza tra i montanti laterali | 1100 | 2150 | 3150 | 3150 | mm |
| Profondità tavola inferiore | 60 | 60 | 60 | 60 | mm |
| Riferimento posteriore massimo asse X | 500 | 800 | 800 | 800 | mm |
| Corsa asse X | 300 | 500 | 500 | 500 | mm |
| Velocità di spostamento in X | 400 | 400 | 400 | 400 | mm/s |
| Precisione asse X | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | mm |
| Corsa asse R | 100 | 100 | 100 | 100 | mm |
| Velocità di spostamento in R | 100 | 100 | 100 | 100 | mm/s |
| Precisione asse R | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | mm |
| Corsa asse Z | 650 | 1300 | 2300 | 2300 | mm |
| Velocità di spostamento in Z | 600 | 600 | 600 | 600 | mm/s |
| Fino ad avanzamento rapido max. asse Y | 150 | 150 | 150 | 150 | mm/s |
| Fino a velocità di lavoro max. in Y | 10 | 10 | 10 | 10 | mm/s |
| Precisione asse Y | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | mm |
| Quantità di olio | 105 | 180 | 250 | 250 | l |
| Potenza motore principale | 4 | 7,5 | 7,5 | 11 | kW |
| Peso | 3,5 | 6 | 8 | 9 | t |

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO-9001.

Bystronic: Best choice.

Taglio | Piegatura | Automazione
bystronic.com