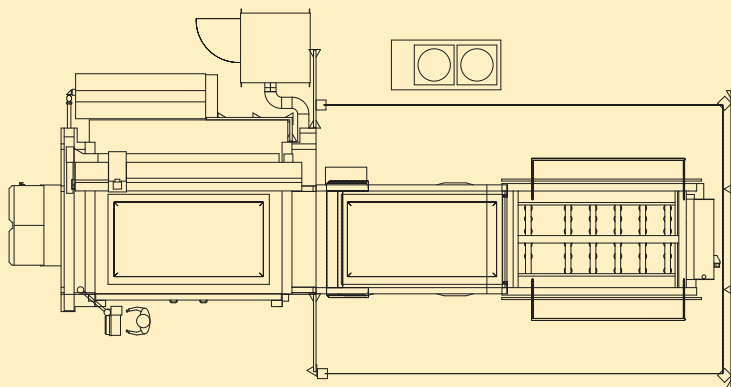
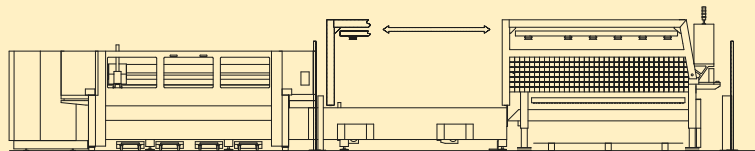


# 기술 자료

## ByTrans/ByTrans Extended

도면에 따른 치수

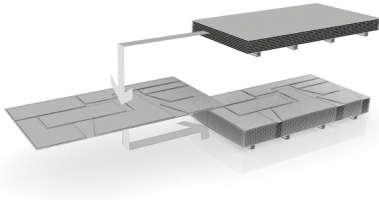


# 어플리케이션 버전

## ByTrans 및 ByTrans Extended

### ByTrans 3015

원자재용 카세트 한개

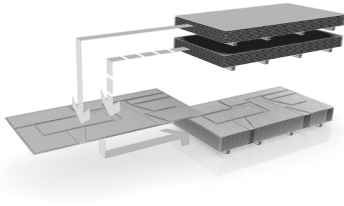


카세트 1: 원자재

보관: 절단된 자재

### ByTrans Extended 3015/ByTrans 4020 Extended

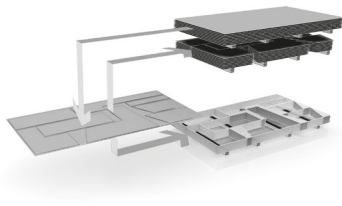
원자재용 카세트 두개



카세트 1 및 2: 원자재

보관: 절단된 자재

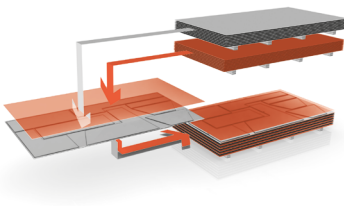
대형 부품 및 잔여 스크랩 분리



카세트 1: 원자재  
카세트 2: 대형 부품 보관

보관: 잔여 스크랩

절단된 자재 (중간 플레이트 포함)



카세트 1: 원자재  
카세트 2: 중간 플레이트

보관: 절단된 자재 (중간 플레이트 포함)

**Bystronic: Best choice.**

절단 | 절곡 | 자동화  
bystronic.com

결합 시스템	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended	
표준 자재 사이즈	3000 × 1500	3000 × 1500	4000 × 2000	mm
최대 자재 사이즈	3048 × 1524	3048 × 1524	4064 × 2080	mm
자재 사이즈	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	가변	가변	mm
카세트 개수	1	2	2	
자재 두께 (로딩/언로딩)	0.8–25	0.8–25	0.8–20	mm
최대 자재 무게	890	890	1300	kg
원자재, 적재 높이 (팔레트 포함)	최대 240	최대 240	최대 240	mm
원자재, 적재 무게	최대 3000	최대 3000	최대 3000	kg
절단 자재, 적재 높이 (팔레트 포함)	최대 350	최대 350	최대 350	mm
자재	연강 스테인레스 연강 알루미늄			
로딩	지게차 또는 크레인 이용			
언로딩	지게차 이용			
표준* 사이클 타임	60	60	75	s
대형 부품 제거*를 포함한 사이클 타임	-	140	190	s
보호 자재 삽입*을 포함한 사이클 타임	-	155	210	s
운영	레이저 절단기 조작터미널의 터치스크린			
모듈 무게(정량)	4500	5000	7200	kg
ByTrans/ByTrans Extended 최대 소비 전력 (레이저 절단기의 캐비닛을 통해 공급)	6.0	6.0	6.0	kW
압축공기 소비량	최대 10	최대 10	최대 10	m <sup>3</sup> /h

\* 테이블 교환 시간 제외; 가공 시간이 사이클 타임보다 긴 일반 절단 프로그램.

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증

**Bystronic: Best choice.**

절단 | 절곡 | 자동화  
bystronic.com