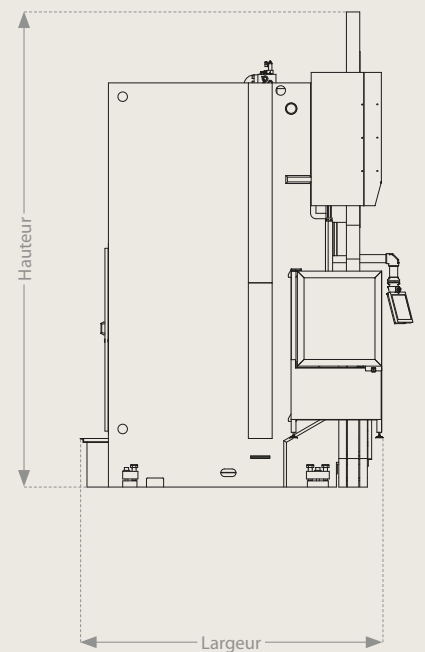
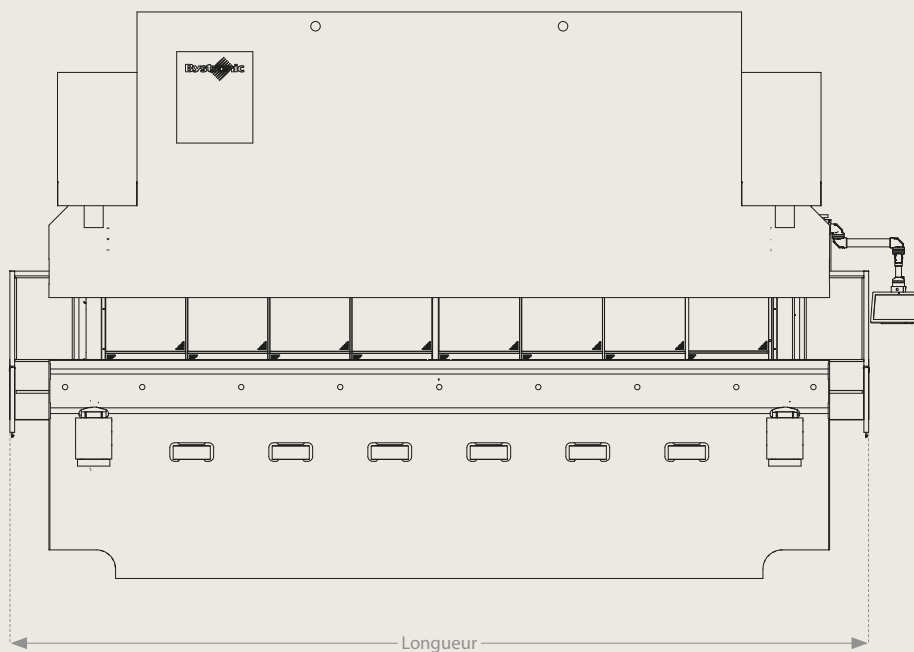


Caractéristiques techniques

Xpert 800-1000

	Xpert 800/5100	Xpert 800/6200	Xpert 800/7200	Xpert 800/8200	Xpert 1000/5100	
Longueur	5800	7000	8000	9000	6100	mm
Largeur	3025	3025	3025	3025	3250	mm
Hauteur	4080	4080	4280	4480	4580	mm

	Xpert 1000/6200	Xpert 1000/7200	Xpert 1000/8200	Xpert 1000/9200	Xpert 1000/10200	
Longueur	7000	8000	9000	10000	11000	mm
Largeur	3250	3250	3250	3250	3250	mm
Hauteur	4680	4880	4880	5280	5280	mm



Type	Xpert 800/5100	Xpert 800/6200	Xpert 800/7200	Xpert 800/8200	Xpert 1000/5100	
Force de pliage	8000	8000	8000	8000	10 000	kN
Longueur de pliage	5100	6200	7200	8200	5100	mm
Course standard	365	365	365	365	365	mm
Distance tablier inférieur/supérieur	650	650	650	650	650	mm
Distance entre les montants latéraux	4400	5100	6100	7100	4200	mm
Profondeur du col de cygne	500	500	500	500	500	mm
Largeur de la table	110	110	110	110	110	mm
Course max. de butée arrière en X (2/4/5 axes)	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	700	700	700	700	700	mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500	500	500	500	500	mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250	250	250	250	250	mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150	150	150	150	150	mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Course selon l'axe Z	3700	4400	5400	6400	3500	mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Vitesse de positionnement de l'axe Z (6 axes)	800	800	800	800	800	mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	80	80	80	80	70	mm/s
Vitesse de travail max. selon l'axe Y	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	mm/s
Vitesse de remontée de l'axe Y	95	95	95	95	70	mm/s
Précision de l'axe Y	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Capacité d'huile	1300	1300	1600	1600	1600	l
Puissance du moteur principal	55	55	55	55	75	kW
Poids	69	73	86	103	90	t
Montants latéraux en fosse	510	510	510	510	510	mm
Tablier inférieur en fosse	1050	1150	1350	1550	1200	mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Type	Xpert 1000/6200	Xpert 1000/7200	Xpert 1000/8200	Xpert 1000/9200	Xpert 1000/10200	
Force de pliage	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000	kN
Longueur de pliage	6200	7200	8200	9200	10 200	mm
Course standard	365	365	365	365	365	mm
Distance tablier inférieur/supérieur	650	650	650	650	650	mm
Distance entre les montants latéraux	5100	6100	7100	8100	9100	mm
Profondeur du col de cygne	500	500	500	500	500	mm
Largeur de la table	110	110	110	110	110	mm
Course max. de butée arrière en X (2/4/5 axes)	1100	1100	1100	1100	1100	mm
Course selon l'axe X (2/4/5 axes)	600	600	600	600	600	mm
Vitesse de positionnement de l'axe X (2/4/5 axes)	500	500	500	500	500	mm/s
Précision de l'axe X (2/4/5 axes)	± 0,04	± 0,04	± 0,04	± 0,04	± 0,04	mm
Course selon l'axe R (2/4/5 axes)	250	250	250	250	250	mm
Vitesse de positionnement de l'axe R (2/4/5 axes)	150	150	150	150	150	mm/s
Précision de l'axe R (2/4/5 axes)	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	mm
Course selon l'axe Z	4400	5400	6400	7400	8400	mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z (4/5 axes)	1000	1000	1000	1000	1000	mm/s
Vitesse de positionnement de l'axe Z (6 axes)	800	800	800	800	800	mm/s
Précision de l'axe Z (4/5 axes)	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	mm
Approche rapide max. selon l'axe Y	70	70	70	70	70	mm/s
Vitesse de travail max. selon l'axe Y	1–10	1–10	1–10	1–10	1–10	mm/s
Vitesse de remontée de l'axe Y	70	70	70	70	70	mm/s
Précision de l'axe Y	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	mm
Capacité d'huile	1600	1600	1600	1800	2000	l
Puissance du moteur principal	75	75	75	75	75	kW
Poids	100	115	125	140	160	t
Montants latéraux en fosse	1000	1000	1000	1000	1000	mm
Tablier inférieur en fosse	1250	1250	1750	2050	2050	mm

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Bystronic: Best choice.

Découpe | Pliage | Automatisation
bystronic.com