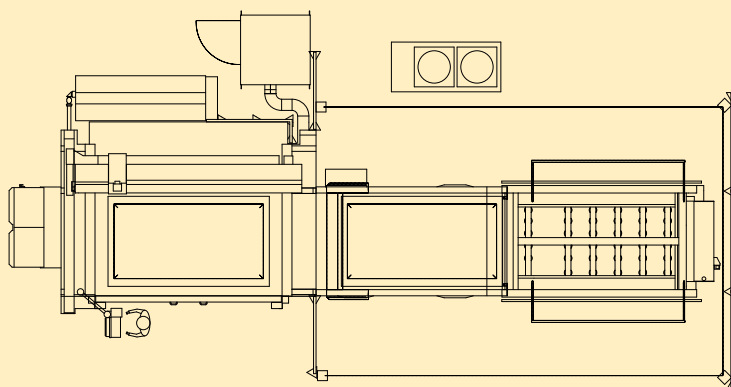
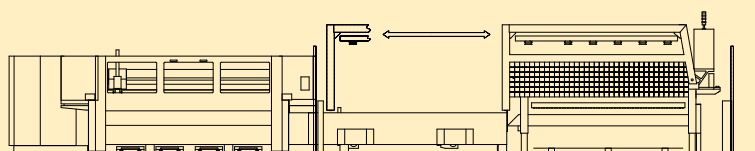


Technische gegevens

ByTrans/ByTrans Extended

Afmetingen volgens installatietekening

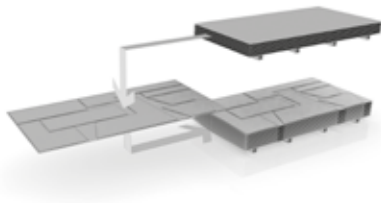


Toepassingsvarianten

ByTrans en ByTrans Extended

ByTrans 3015

Eén cassette voor basismateriaal

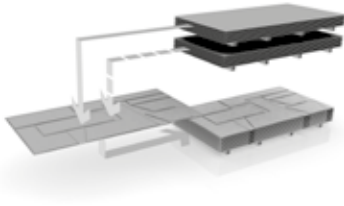


Cassette 1: basismateriaal

Opslag: gesneden metaalplaten

ByTrans Extended 3015/ByTrans 4020 Extended

Twee cassettes voor basismateriaal



Cassette 1 en 2: basismateriaal

Opslag: gesneden metaalplaten

Grote onderdelen en restraster gescheiden



Cassette 1: basismateriaal
Cassette 2: opslag van grote onderdelen

Opslag: restraster

Gesneden metaalplaten met tussenlagen



Cassette 1: basismateriaal
Cassette 2: tussenlagen

Opslag: gesneden metaalplaten met tussenlagen

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com

Compleet systeem	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended	
Nominale plaatafmeting	3000 × 1500	3000 × 1500	4000 × 2000	mm
Maximale plaattafelgrootte	3048 × 1524	3048 × 1524	4064 × 2080	mm
Plaatafmetingen	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	variabel	variabel	mm
Aantal cassettes	1	2	2	
Plaatafeldikte (beladen en ontladen)	0,8 tot 25	0,8 tot 25	0,8 tot 20	mm
Maximaal plaatgewicht	890	890	1300	kg
Basismateriaal, stapelhoogte (incl. pallet)	max. 240	max. 240	max. 240	mm
Basismateriaal, stapelgewicht	max. 3000	max. 3000	max. 3000	kg
Gesneden platen, stapelhoogte (incl. pallet)	max. 350	max. 350	max. 350	mm
Materiaal	Constructiestaal Roestvrij staal Aluminium			
Beladen	met vorkheftruck of halkraan			
Ontladen	met vorkheftruck			
Cyclustijd standaard*	60	60	75	s
Cyclustijd met verwijdering van grote onderdelen*	–	140	190	s
Cyclustijd met inleg van beschermingsmateriaal*	–	155	210	s
Bediening	Via touchscreen van het bedieningspaneel van de Lasersnij-installatie			
Modulegewicht (netto)	4500	5000	7200	kg
Maximaal elektrisch verbruik ByTrans/ByTrans Extended (via kast van de lasersnij-installatie gevoed)	6,0	6,0	6,0	kW
Persluchtverbruik	max. 10	max. 10	max. 10	m ³ /h

* zonder tafelwisselmaschine; bij een gebruikelijk snijplan met een snijtijd > cyclustijd.

Afmetings-, constructie- en uitrustingswijzigingen voorbehouden. ISO-9001-gecertificeerd.

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com