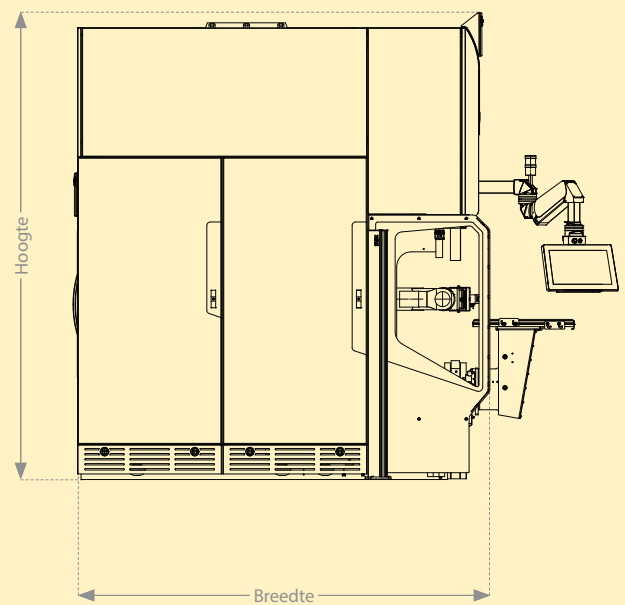
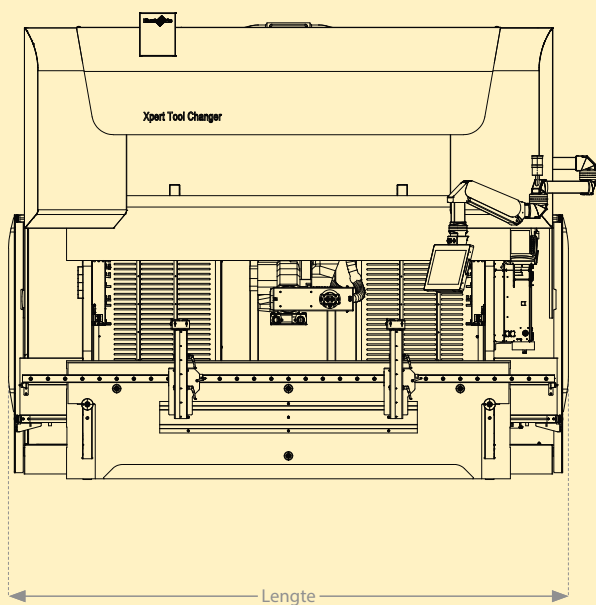


Technische gegevens

Xpert Tool Changer 150–320


	Xpert Tool Changer 150/3100	Xpert Tool Changer 200/3100	Xpert Tool Changer 250/3100	Xpert Tool Changer 320/3100	
Lengte	3950	3930	3950	3970	mm
Breedte	2912	3010	3080	3020	mm
Hoogte	3259	3460	3720	3810	mm



Type	Xpert Tool Changer 150/3100	Xpert Tool Changer 200/3100	Xpert Tool Changer 250/3100	Xpert Tool Changer 320/3100	
Perskracht	1500	2000	2500	3200	kN
Buiglengte	3100	3100	3100	3100	mm
Standaardslag	415	415	465	465	mm
Inbouwhoogte	700	700	750	750	mm
Afstand tussen de zijstaanders	2750	2750	2750	2750	mm
Uitlading	400	400	400	400	mm
Tafelbreedte	60	60	60	60	mm
Max. aanslagbereik in X (2/4/5 assen)	1050	1050	1050	1050	mm
Verplaatsingsweg X-as (2/4/5 assen)	600	600	600	600	mm
Max. snelheid X-as (2/4/5 assen)	650	650	650	650	mm/s
Nauwkeurigheid X-as (2/4/5 assen)	0,04	0,04	0,04	0,04	mm
Verplaatsingsweg R-as (2/4/5 assen)	250	250	250	250	mm
Max. snelheid R-as (2/4/5 assen)	200	200	200	200	mm/s
Nauwkeurigheid R-as (2/4/5 assen)	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Verplaatsingsweg Z-as	1900	1900	1900	1900	mm
Max. snelheid Z-as (4/5 assen)	1500	1500	1500	1500	mm/s
Max. snelheid Z-as (6 assen)	1200	1200	1200	1200	mm/s
Nauwkeurigheid Z-as (4/5 assen)	0,1	0,1	0,1	0,1	mm
Tot max. Y-snelgang	200	200	200	200	mm/s
Tot max. Y-snelgang in high speed*	220	220	220	220	mm/s
Tot max. Y-werksnelheid	10	10	10	10	mm/s
Tot max. Y-werksnelheid in high speed*	20	20	20	20	mm/s
Tot max. Y-werksnelheid in high speed voor robotbediening*	20	20	20	20	mm/s
Nauwkeurigheid Y-as	0,004	0,004	0,004	0,004	mm
Oliecapaciteit	270	370	425	570	l
Vermogen hoofdmotor	11	18.5	22	30	kW
Gewicht	22	25	27	29	t

* Afhankelijk van de lokale bepalingen en/of met optie high speed en/of Energy Saver

Afmetings-, constructie- en uitrustingswijzigingen voorbehouden. ISO-9001-gecertificeerd.

 De technische gegevens kunnen landspecifiek, conform de lokale veiligheidsnormen en de gekozen uitvoering van de machine afwijken.

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com